



3 Kennziffer
2 mit Edelstahl-Zylinderschraube DIN 912

1 2

d ₁ Bohrung	k Klemmlänge	d ₂	l ₁	l ₂	t	x ₁	x ₂	y ₁	y ₂	z Schraubstelle
B 20	50	6,5	52	40	7	60	42	60	42	M8-25
B 25	50	6,5	52	40	7	60	42	60	42	M8-25
B 30	50	6,5	52	40	7	60	42	60	42	M8-25
B 30	70	8,5	68	56	10	90	64	90	64	M10-35
B 32	70	8,5	68	56	10	90	64	90	64	M10-35
B 35	70	8,5	68	56	10	90	64	90	64	M10-35
B 40	70	8,5	68	56	10	90	64	90	64	M10-35
B 40	85	11	77,5	65	14	105	74	105	74	M10-50
B 42	85	11	77,5	65	14	105	74	105	74	M10-50
B 45	85	11	77,5	65	14	105	74	105	74	M10-50
B 48	85	11	77,5	65	14	105	74	105	74	M10-50
B 50	85	11	77,5	65	14	105	74	105	74	M10-50
B 60	100	11	92	80	14	125	89	125	89	M10-50

Ausführung

- Aluminium
 - kunststoffbeschichtet schwarz, RAL 9005, strukturmatt ● **SW**
 - blank, matt gestrahlt ○ **BL**
- Zylinderschrauben DIN 912
Edelstahl, nichtrostend 1.4301
- Sechskantmuttern DIN 985
Edelstahl, nichtrostend 1.4301
selbstsichernd durch Polyamidring
- Edelstahl-Eigenschaften → Seite 2166
- RoHS

Hinweis

Die Klemmbohrung der Fuß-Klemmverbinder GN 163 ist mechanisch bearbeitet und für Konstruktionsrohre GN 990 bzw. DIN 2391, DIN 2395 und DIN 2462 ausgelegt.

An der Schraubstelle z verkleinert die Zylinderschraube den Bohrungsquerschnitt zum Klemmen.

siehe auch...

- Fuß-Klemmverbinder GN 86 (Kunststoff) → Seite 1816
- Konstruktionsrohre GN 990 → Seite 1835
- Verfahrsschlitten GN 163.1 (für Lineareinheiten) → Seite 1964

Bestellbeispiel

GN 163-B40-85-2-BL

- 1 d₁
- 2 k
- 3 Kennziffer
- 4 Oberfläche

3.1
3.2
3.3
3.4
3.5
3.6
3.7
3.8
3.9

