



4 Form

- A** mit Bohrungen für Senkschrauben
- B** mit Bohrungen für Senkschrauben und Zentriersansätzen

² l ₁	³ l ₂	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄ + 0,5 empf. Aufnahme-Ø	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	h ₅	l ₃	m ₁	m ₂
50	50	6,3	6	9,5	10	12,5	6	6,5	2	13	21	30	30
60	60	8,3	8	12,5	13	16	8	8,5	3	17	25,5	36	36
80	80	10,3	10	14,5	15	20	10	10,5	4	21	36	50	50

Ausführung

- **Edelstahl** **NI**
 nichtrostend, 1.4405
 - matt gestrahlt **GS**
 - kunststoffbeschichtet
 schwarz, RAL 9005, strukturmatt **SW**
- **Scharnierstift**
 Edelstahl
 - nichtrostend, 1.4542
 - vergütet
 - mit Spezialfett geschmiert
- **Passscheiben**
 Edelstahl
 - nichtrostend, 1.4310
 - vergütet
 - mit Spezialfett geschmiert
- **Edelstahl-Eigenschaften** → Seite 1883
- **RoHS**

Hinweis

Edelstahl-Schwerlastscharniere GN 237.3 sind für den Einsatz unter erschwerten Bedingungen ausgelegt und zeichnen sich durch eine kompakte Bauform aus. Die Scharnierstifte sind formschlüssig verpresst und erlauben somit den Einsatz der Scharniere bei starken Vibrationen und Erschütterungen.

Die gewählten Werkstoffe ermöglichen die Verwendung in aggressiven Umgebungen. Günstige Reibpaarungen der Scharnierkomponenten und die Schmierung reduzieren den Verschleiß auf ein Minimum.

Die Form B verfügt über Zentriersansätze, die ein seitliches Verrutschen bei hoher Last verhindern und so die Befestigungsschrauben vor unzulässigen Querkräften schützen.

siehe auch...

- **Zusammenstellung der Scharniere-Bauarten** → Seite 1152
- **Edelstahl-Scharniere GN 235 / GN 237** → Seite 1157 / Seite 1158
- **Scharniere GN 1366** → Seite 1174

Bestellbeispiel

1	Werkstoff
2	l₁
3	l₂
4	Form
5	Oberfläche

GN 237.3-NI-80-80-B-GS

3.1
3.2
3.3
3.4
3.5
3.6
3.7
3.8
3.9

