



4 Form

- A mit Bohrungen für Senkschrauben
- B mit Bohrungen für Senkschrauben und Zentriersätsen

2 3

l_1	einseitig verlängert	beidseitig verlängert	l_2	d_1	d_2	d_3	$d_4 + 0,5$ empf. Aufnahme-Ø	h_1	h_2	h_3	h_4	h_5	l_3	l_4	m_1	m_2	m_3	m_4	m_5
63	-	-	50	6,3	6	9,5	10	12,5	6	6,5	2	13	21	34	-	30	13	15	15
-	76	-	50	6,3	6	9,5	10	12,5	6	6,5	2	13	34	34	30	30	13	-	-
90	-	-	60	8,3	8	12,5	13	16	8	8,5	3	17	25,5	56	-	36	22,5	18	22,5
-	120	-	60	8,3	8	12,5	13	16	8	8,5	3	17	56	56	45	36	22,5	-	-
120	-	-	80	10,3	10	14,5	15	20	10	10,5	4	21	36	75	-	50	30	25	30
-	160	-	80	10,3	10	14,5	15	20	10	10,5	4	21	75	75	60	50	30	-	-

Ausführung

1 5

- **Edelstahl** NI
 nichtrostend, 1.4405
 - matt gestrahlt GS
 - kunststoffbeschichtet
 schwarz, RAL 9005, strukturmatt ● SW
- **Scharnierstift**
 Edelstahl
 - nichtrostend, 1.4542
 - vergütet
 - mit Spezialfett geschmiert
- **Passscheiben**
 Edelstahl
 - nichtrostend, 1.4310
 - vergütet
 - mit Spezialfett geschmiert
- **Edelstahl-Eigenschaften** → Seite 1883
- **RoHS**

Hinweis

Horizontal verlängerte Edelstahl-Schwerlastscharniere GN 237.3 sind für den Einsatz unter erschwerten Bedingungen ausgelegt. Vergrößerte Befestigungsabstände und die zusätzliche Montagebohrung verbessern die Kräfteinleitung in die Umgebungsstruktur. Die Scharnierstifte sind formschlüssig verpresst und erlauben somit den Einsatz der Scharniere bei starken Vibrationen und Erschütterungen.

Die gewählten Werkstoffe ermöglichen die Verwendung in aggressiven Umgebungen. Günstige Reibpaarungen der Scharnierkomponenten und die Schmierung reduzieren den Verschleiß auf ein Minimum.

Die Form B verfügt über Zentriersätsen, die ein seitliches Verrutschen bei hoher Last verhindern und so die Befestigungsschrauben vor unzulässigen Querkräften schützen.

Bestellbeispiel		1	Werkstoff
		2	l_1
		3	l_2
GN 237.3-NI-120-60-A-SW		4	Form
		5	Oberfläche

3.1
3.2
3.3
3.4
3.5
3.6
3.7
3.8
3.9

