



- 4 Form**
- L mit Klemmhülse
- M mit kegeliger Bohrung

d₁	d₂ Form L	t₁ Form L	d₄ Form M	t₂ Form M	d₃ ≈	h ≈
16	B 4	11	B 4	9	8	15
16	-	-	B 5	9	8	15
20	B 5	13	B 5	12	12	18
20	-	-	B 6	12	12	18
25	B 6	16	B 6	16	15	22,5
25	B 8	15	B 8	16	15	22,5
25	B 10	15	-	-	15	22,5
32	B 8	15	B 8	17	18	29
32	B 10	20	B 10	17	18	29
32	B 12	20	-	-	18	29
40	B 10	25	B 10	22	22	37
40	B 12	23	B 12	22	22	37
50	B 12	20	-	-	28	46
50	B 16	23	-	-	28	46

Ausführung

Form L
Kunststoff, Phenolharz (PF) **KU**
 • schwarz, glänzend
 • Klemmhülse
 Federstahl

Form M
Kunststoff, Polyamid (PA) **KT**
 • schlagfest
 • schwarz, matt

RoHS

Auf Anfrage

rote Ausführung

Bei Verwendung von Kugelknöpfen DIN 319 Form L und M erübrigt sich das Gewinde am Schaft.

Sie werden durch leichte Schläge mit einem Schonhammer aufgetrieben, das Schaftende soll leicht gerundet oder gefast (30°) sein.

Vor der Montage der Kugelknöpfe Form L ist die Klemmhülse in die Bohrung einzulegen. Weiter ist zu beachten, dass der Knopf beim Aufschlagen senkrecht aufgesetzt bzw. achsparallel aufgetrieben wird. Ansonsten besteht die Gefahr, dass der Kugelknopf zerbricht. Kugelknöpfe Form M stellen eine sehr preisgünstige Ausführung dar.

Hinweise	Seite
GN 319.1 Kugelknöpfe (Montage durch Aufschlagen)	QVX

Technische Informationen	Seite
ISO-Passungen	QVX
Kunststoff-Eigenschaften	QVX

Bestellbeispiel	1 Werkstoff
DIN 319-KU-40-B10-L	2 d ₁
	3 d ₂ (d ₄)
	4 Form

