



d ₁	Länge l								d ₂	d ₃	h	k
	4	6	8	10	12	16	20	25				
M 2	4	6	8	10	-	-	-	-	9	4,5	5,3	2
M 2,5	4	6	8	10	12	-	-	-	11	5	6,5	2,5
M 3	6	8	10	12	16	20	-	-	12	6	7,5	2,5
M 4	5	8	10	12	16	20	25	-	16	8	9,5	3,5
M 5	6	8	10	12	16	20	25	30	20	10	11,5	4
M 6	8	10	12	16	20	25	30	35	24	12	15	5
M 8	12	16	20	25	30	35	40	-	30	16	18	6
M 10	12	15	20	25	30	35	40	-	36	20	23	8

Ausführung

- **Stahl**
 - Festigkeitsklasse 5
 - Sichtfläche feingedreht
 - brüniert —
 - verzinkt, blau passiviert **ZB**
- **Edelstahl** **NI**
 - nichtrostend, 1.4305
 - matt gestrahlt
- *Festigkeitswerte von Schrauben* → Seite 1874
- *Edelstahl-Eigenschaften* → Seite 1883
- **RoHS**

Hinweis

Hohe Rändelschrauben DIN 464 sind komplett aus einem Stück durch Drehen hergestellt. Das Gewinde der Schrauben erstreckt sich generell bis zum Bund und endet mit einem Auslauf ohne Freistich.

Sie sind universell einsetzbar und lassen sich ohne Werkzeug schnell anziehen und lösen.

siehe auch...

- *Flache Rändelschrauben DIN 653* → Seite 611
- *Rändelschrauben GN 653.2 (mit Freistich zur Verliersicherung)* → Seite 611
- *Edelstahl-Rändelschrauben GN 535* → Seite 602
- *Hohe Rändelschrauben DIN 464 mit Verliersicherung GN 111.7* → Seite 1812

Bestellbeispiel (Stahl, brüniert)	1	d ₁
	2	Länge l

DIN 464-M6-20

Bestellbeispiel (Stahl, verzinkt)	1	d ₁
	2	Länge l
	3	Oberfläche

DIN 464-M2,5-6-ZB

Bestellbeispiel (Edelstahl)	1	d ₁
	2	Länge l
	3	Werkstoff

DIN 464-M10-35-NI