



elesa

Original design VRTP-P+IR-SST

IF product  
design  
award**2 Bohrungskennzeichen****B** ohne Nabennut**K** mit Nabennut DIN 6885-1 P9**4 Form****R** mit drehbarem Umleggriff**1****3**

d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub> H7	b	d <sub>3</sub>	d <sub>4</sub>	d <sub>5</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	r	Ø Umleggriff
80	8	18	18	20,5	25	17	35	45	29	15,5
100	10	20	18	20,5	25,5	17	37	60	37	18
125	12	22	22	26	31	22	44	65	48	22
160	14	25	26	31	40	27	51	73	65	23
200	16	28	30	36	48,5	34	61	80	84	24

**Ausführung****Radkörper**

Kunststoff, Polypropylen (PP)

- verstärkt, schlagfest
- Einsatztemperatur 0 °C bis +80 °C
- FDA-konformer Werkstoff
- schwarz, matt

**Nabenschuh**

Edelstahl 1.4301

**Deckel**

Edelstahl 1.4301

selbstklebend

**Drehbarer Umleggriff**

Kunststoff, Polyamid (PA)

- FDA-konformer Werkstoff
- schwarz, matt
- Umlegmechanik, Edelstahl 1.4305
- Achsteil, Edelstahl 1.4404

RoHS

Elegantes Design unter Berücksichtigung ergonomischer und hygienischer Anforderungen zeichnen Umleggriff-Handräder GN 522.6 aus.

Aufgrund der eingesetzten Werkstoffe eignen sie sich besonders für den Einsatz in Umgebungen mit korrosiver Atmosphäre bzw. in Bereichen wo nass gereinigt werden muss. Speziell die nach FDA zertifizierten Kunststoffe machen den Einsatz im Lebensmittelbereich möglich.

Bei diesen Handrädern ist der Griff in der Bohrung arretiert. Zum Umlegen muss er zunächst in Achsrichtung aus dem Konus gezogen werden.

Durch eine Druckfeder wird der Griff in beiden Stellungen gehalten. Zum Ausklappen rastet er selbsttätig wieder ein.

**Hinweise****GN 522.3** Umleggriff-Handräder (Umlegmechanik Stahl)**Seite**

QVX

**Technische Informationen**

Passfedernuten DIN 6885-1

QVX

Querbohrungen GN 110

QVX

ISO-Passungen

QVX

Kunststoff-Eigenschaften

QVX

Edelstahl-Eigenschaften

QVX

**Zubehör****GN 184.5** Vorlegescheiben (zur axialen Befestigung)

QVX

**Bestellbeispiel**
**GN 522.6-125-K12-R**
**1** d<sub>1</sub>**2** Bohrungskennzeichen**3** d<sub>2</sub>**4** Form