



d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	d <sub>4</sub>	d <sub>5</sub>	h	k <sub>1</sub>	k <sub>2</sub>	Länge l	Nenntragfähigkeit (WLL)
M 12	18	30	32	30	57	12	56	18	0,5 t [ 5 kN]
M 16	22	35,5	38	35	66	14	65	24	1,0 t [10 kN]
M 20	27,5	41,5	47	40	76	16	74	30	2,0 t [20 kN]
M 24	33	50	56	48	94	19	92	35	2,5 t [25 kN]

## Ausführung

- Ring
  - nichtrostend, 1.4462
  - geschmiedet
  - 100 % elektromagnetisch rissgeprüft nach EN 1677
  - blank

- Schraube
  - Edelstahl
  - nichtrostend, 1.4462

- Festigkeitswerte von Schrauben  
→ Seite 1874

- Edelstahl-Eigenschaften → Seite 1883

- RoHS

## Hinweis

Edelstahl-Ringschrauben GN 581.5 sind drehbar gelagert; dadurch ist die Krafrichtung einstellbar und ein unbeabsichtigtes Auf- oder Überdrehen (wie bei Ringschrauben DIN 580 möglich) ausgeschlossen.

Diese Ringschrauben bieten eine hohe Belastbarkeit mit geprüfter Sicherheit (Sicherheitsfaktor 4) in allen Belastungsrichtungen.

Die in der Tabelle angegebene Nenntragfähigkeit ist auf dem Ring deutlich sichtbar angegeben. Sie gilt für den belastungsungünstigsten Fall der nebenstehend aufgeführten Belastungsarten.

Edelstahl-Ringschrauben GN 581.5 entsprechen der Maschinenrichtlinie 2006 / 42 / EG und sind BG-geprüft.

Die Innensechskantschraube ist unverlierbar.

siehe auch...

- Drehbare Ringschrauben GN 581 (Stahl) → Seite 1312

Bestellbeispiel

GN 581.5-M24

1 d<sub>1</sub>



Anschlagart										
Anzahl Neigungs-Faktor	1 0° 1	1 90° 1	2 0° 2	2 90° 2	2 0 bis 45° 1,4	2 45 bis 60° 1	2 unsymm. 1	3 und 4 0 bis 45° 2,1	3 und 4 45 bis 60° 1,5	3 und 4 unsymm. 1
M 12	1,20 [0,34]	0,50 t	2,40 [0,68]	1,00 t	0,70 [0,24]	0,50 t	0,50 t	1,06 t	0,75 t	0,50 t
M 16	2,40 [0,70]	1,00 t	4,80 [1,40]	2,00 t	1,42 [0,50]	1,00 t	1,00 t	2,12 t	1,50 t	1,00 t
M 20	3,60 [1,20]	2,00 t	7,20 [2,40]	4,00 t	2,83 [0,86]	2,00 t	2,00 t	4,24 t	3,00 t	2,00 t
M 24	5,20 [1,80]	2,50 t	10,40 [3,60]	5,00 t	3,53 [1,29]	2,50 t	2,50 t	5,30 t	3,75 t	2,50 t

### Sicherheitshinweise

Die Angaben in [...] beziehen sich auf die Belastbarkeit der entsprechenden Edelstahl-Ringschraube DIN 580. Wo diese Angabe fehlt, ist die Verwendung von Edelstahl-Ringschrauben DIN 580 nicht erlaubt!

Die Anschraubfläche für Edelstahl-Ringschrauben GN 581.5 muss plan und rechtwinklig zur Gewindebohrung, die Ansenkung ≤ dem Nenndurchmesser des Gewindes sein.

Eingeschraubt muss der Schraubenbund fest anliegen (keine Unterlegscheibe verwenden) und der Ring um 360° drehbar sein.

Vor der Belastung ist die Ringschraube in die Krafrichtung zu drehen. Die Ringschraube ist nicht geeignet für häufiges Drehen unter Last.

Die angegebenen Belastungswerte gelten für eine Mindesteinschraublänge von 1,5 × Gewinde-Nenndurchmesser in Stahl mit einer Mindestzugfestigkeit von 37 kp/mm<sup>2</sup>, bei einer Einsatztemperatur von -40 °C bis +280 °C. Belastbarkeit bei abweichenden Bedingungen auf Anfrage.

Weitere Anwendungsrichtlinien enthält die Bedienanleitung, die jeder drehbaren Edelstahl-Ringschraube beigelegt ist (siehe auch unter [www.ganternorm.com/de/service](http://www.ganternorm.com/de/service)).