



Anschlagart										
Anzahl Neigungs-Faktor	1 0° 1	1 90° 1	2 0° 2	2 90° 2	2 0 bis 45° 1,4	2 45 bis 60° 1	2 unsymm. 1	3 und 4 0 bis 45° 2,1	3 und 4 45 bis 60° 1,5	3 und 4 unsymm. 1
M 12	1,20 [0,34]	0,50 t	2,40 [0,68]	1,00 t	0,70 [0,24]	0,50 t	0,50 t	1,06 t	0,75 t	0,50 t
M 16	2,40 [0,70]	1,00 t	4,80 [1,40]	2,00 t	1,42 [0,50]	1,00 t	1,00 t	2,12 t	1,50 t	1,00 t
M 20	3,60 [1,20]	2,00 t	7,20 [2,40]	4,00 t	2,83 [0,86]	2,00 t	2,00 t	4,24 t	3,00 t	2,00 t
M 24	5,20 [1,80]	2,50 t	10,40 [3,60]	5,00 t	3,53 [1,29]	2,50 t	2,50 t	5,30 t	3,75 t	2,50 t

Sicherheitshinweise

Die Angaben in [...] beziehen sich auf die Belastbarkeit der entsprechenden Edelstahl-Ringschraube DIN 580. Wo diese Angabe fehlt, ist die Verwendung von Edelstahl-Ringschrauben DIN 580 nicht erlaubt!

Die Anschraubfläche für Edelstahl-Ringschrauben GN 581.5 muss plan und rechtwinklig zur Gewindebohrung, die Ansenkung ≤ dem Nenndurchmesser des Gewindes sein.

Eingeschraubt muss der Schraubenbund fest anliegen (keine Unterlegscheibe verwenden) und der Ring um 360° drehbar sein.

Vor der Belastung ist die Ringschraube in die Krafrichtung zu drehen. Die Ringschraube ist nicht geeignet für häufiges Drehen unter Last.

Die angegebenen Belastungswerte gelten für eine Mindesteinschraublänge von 1,5 × Gewinde-Nenndurchmesser in Stahl mit einer Mindestzugfestigkeit von 37 kp/mm², bei einer Einsatztemperatur von -40 °C bis +280 °C. Belastbarkeit bei abweichenden Bedingungen auf Anfrage.

Weitere Anwendungsrichtlinien enthält die Bedienanleitung, die jeder drehbaren Edelstahl-Ringschraube beigelegt ist (siehe auch unter www.ganternorm.com/de/service).