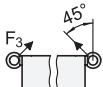


Tragfähigkeit axial je Ringmutter



Tragfähigkeit unter max. 45° je Ringmutter



Tragfähigkeit seitlich unter max. 45° je Ringmutter



Bei Seitenzug nicht anwenden



d ₁	Stahl ST	Edelstahl NI	Edelstahl A4	d ₂	d ₃	d ₄	e	h	k	m	F ₁ max. in N	F ₂ max. in N	F ₃ max. in N
M 8	M 8	-	-	20	36	20	8,5	36	8	10	1400	1000	700
M 10	M 10	M 10	-	25	45	25	10	45	10	12	2300	1700	1150
M 12	M 12	M 12	-	30	54	30	11	53	12	14	3400	2400	1700
M 16	M 16	M 16	-	35	63	35	13	62	14	16	7000	5000	3500
M 20	M 20	M 20	-	40	72	40	16	71	16	19	12000	8600	6000
M 24	M 24	M 24	-	50	90	50	20	90	20	24	18000	12900	9000
M 30	-	-	-	65	108	60	25	109	24	28	32000	23000	16000
M 36	-	-	-	75	126	70	30	128	28	32	46000	33000	23000

Ausführung

- Stahl C 15 E **ST**
 - gesenkgeschmiedet
 - normalgeglüht
 - Auflagefläche bearbeitet
 - verzinkt, blau passiviert
- Edelstahl **NI**
 - nichtrostend, A2
 - gesenkgeschmiedet
 - Auflagefläche bearbeitet
- Edelstahl **A4**
 - nichtrostend, A4
 - gesenkgeschmiedet
 - Auflagefläche bearbeitet
- *Edelstahl-Eigenschaften* → Seite 1883
- RoHS

Hinweis

Folgende Anwendungsrichtlinien sind für Ringmuttern DIN 582, auch im Hinblick auf die in der Tabelle aufgeführten Belastbarkeitsangaben, zu beachten:

Die Ringmutter muss voll aufgeschraubt sein und vollflächig auf der Auflagefläche aufliegen.

Das Gegengewinde muss ebenso lang sein wie die Länge des Muttergewindes und der Werkstoff der Schraube muss der Belastbarkeit der Ringmutter genügen.

Weitere Anwendungsrichtlinien enthält die Bedienanleitung, die jeder Ringmutter beigelegt ist (siehe auch unter www.ganternorm.com/de/service).

Das amtliche Normblatt sieht noch die Größen M42, M48, M56, M64, M72 x 6, M80 x 6 und M100 x 6 vor.

siehe auch...

- *Drehbare Ringmuttern GN 583* → Seite 1316
- *Schäkel GN 584* → Seite 1328
- *Schäkel GN 585* → Seite 1329

Bestellbeispiel

DIN 582-M36-ST

1 d₁

2 Werkstoff

