



- 3 Form**
- A ohne Kunststoffkappe
  - B mit Kunststoffkappe

1		2		s	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	l <sub>5</sub>	Federdruck in N ≈	
d	Stift	Edelstahl Stift	Bohrung							Anfang	Ende
6	Stahl Stift $-0,02$ Bohrung $+0,14$ $+0,1$	6	Edelstahl Stift $-0,05$ Bohrung $+0,14$ $+0,1$	16	56	10	30	32	42	12	32
8	8	8	8	16	56	10	30	32	42	12	32
8	8	8	8	20	69	12	38	37	52	21	58
10	10	10	10	16	56	10	30	32	42	12	32
10	10	10	10	20	69	12	38	37	52	21	58
12	12	12	12	20	69	12	38	37	52	21	58

**Ausführung** 4

- Führung**
- Stahl —
  - schweißbar, brüniert
  - Edelstahl 1.4301 NI
  - schweißbar

- Raststift**
- Stahl, nitriert
  - Edelstahl 1.4305 bei NI

- Riegel**
- Stahl gesintert
  - Edelstahl 1.4404 gesintert bei NI

**Kappe bei Form B**  
Kunststoff, Polyamid (PA)  
schwarz, matt

**Druckfeder**  
Edelstahl 1.4310

RoHS

**Zubehör** Seite

- GN 412.2 | GN 412.4 Positionierbuchsen (mit Bund) QVX
- GN 412.3 | GN 412.5 Positionierbuchsen (mit Anlaufkegel) QVX

Rastriegel GN 612.3 werden eingesetzt, wenn der Raststift zeitweise nicht vorstehen soll. Durch Drehen des Riegels um 180° wird der Raststift eingezogen. Die Rastkerbe ermöglicht das Halten in beiden Positionen. Der Vierkant ermöglicht das Anschweißen in jeder gewünschten Lage. Um eine starke Erwärmung und damit eine Veränderung der Federeigenschaften zu vermeiden, empfiehlt sich die Fixierung mit Schweißpunkten.

Hinweise	Seite
GN 722.1 Federriegel	QVX
GN 618 Rastbolzen	QVX

Technische Informationen	
Zusammenstellung der Rastriegel-Bauarten	QVX
Angaben zur Belastbarkeit	QVX
Edelstahl-Eigenschaften	QVX
Kunststoff-Eigenschaften	QVX

Bestellbeispiel (Stahl)	
1	d
2	s
3	Form
<b>GN612.3-10-16-A</b>	

Bestellbeispiel (Edelstahl)	
1	d
2	s
3	Form
4	Werkstoff
<b>GN612.3-8-20-B-NI</b>	