



2 Form

- SN** Bolzen Edelstahl, normaler Federdruck
- SSN** Bolzen Edelstahl, verstärkter Federdruck
- KN** Bolzen Kunststoff, normaler Federdruck
- KSN** Bolzen Kunststoff, verstärkter Federdruck

1

d ₁			d ₂	Länge l	w Federweg	Federdruck in N ≈				Artikel-Nr. Montagewerkzeug
Form SN	Form KN	Form SSN Form KSN				normal (Form SN / KN)		verstärkt (Form SSN / KSN)		
					Anfang	Ende	Anfang	Ende		
M 3	-	-	1	12	1	2,5	3	-	-	GN 611.5-M 3
M 4	M 4	-	1,5	15	1,5	4	16	-	-	GN 611.5-M 4
M 5	M 5	M 5	2,4	18	2,3	6	20	15	44	GN 611.5-M 5
M 6	M 6	M 6	2,7	20	2,5	7	22	20	48	GN 611.5-M 6
M 8	M 8	M 8	3,5	22	3	8	38	26	70	GN 611.5-M 8
M 10	M 10	M 10	4	22	3	10	38	26	70	GN 611.5-M 10
M 12	M 12	M 12	6	28	4	10	54	51	122	GN 611.5-M 12
M 16	M 16	M 16	7,5	32	5	38	100	72	164	GN 611.5-M 16
M 20	M 20	M 20	10	40	7	58	140	88	206	GN 611.5-M 20
M 24	M 24	M 24	12	52	10	80	180	94	250	GN 611.5-M 24

Ausführung

Form SN / SSN

- Gehäuse
Edelstahl 1.4305
- Druckbolzen
Edelstahl 1.4305, nitriert
- Einsatztemperatur bis 250 °C

Form KN / KSN

- Gehäuse
Edelstahl 1.4305
- Druckbolzen
Kunststoff, Polyacetal (POM)
- Einsatztemperatur -30 °C bis +50 °C

Druckfeder

Edelstahl 1.4568

Kennzeichnung der Formen SSN / KSN

Gehäuse mit 2 Längsmarkierungen

RoHS

Auf Anfrage

- Form SN / SSN mit Gewindegewissung PFB / MVK
- Form KN / KSN mit Gewindegewissung MVK

Druckstücke GN 616 werden zur Arretierung sowie als An- und Abdruckstifte verwendet.

Der Schlitz auf der Druckbolzenseite dient zum Einschrauben in Sacklöcher. Hierzu ist unter GN 611.5 ein Montagewerkzeug lieferbar (siehe Tabelle).

Hinweise

- GN 615.4** Federnde Druckstücke (mit Innensechskant) Seite QVX
- GN 615.1** Federnde Druckstücke (mit Schlitz, mit Bolzen) Seite QVX

Technische Informationen

- Gewindegewissung MVK Seite QVX
- Gewindegewissung PFB Seite QVX
- Kunststoff-Eigenschaften Seite QVX
- Edelstahl-Eigenschaften Seite QVX

Zubehör

GN 611.5 Montagewerkzeuge (Artikel-Nr. siehe Tabelle)

Bestellbeispiel

GN 616-M12-KN

1 d₁

2 Form