



**4 Form**

- A Rohteil (unbearbeitet)
- B mit Durchloch H7
- C mit Sackloch H7
- D mit Gewinde-Durchloch
- E mit Gewinde-Sackloch

2			3		3							
d <sub>1</sub>	GG	NI	AL	d <sub>2</sub> Gewinde Form D Form E	d <sub>3</sub> H7 Bohrung Form B Form C	d <sub>4</sub>	h <sub>1</sub> Form B, C, D, E	h <sub>2</sub> Form B, C, D, E	h <sub>3</sub> Form A	h <sub>4</sub> Form A	t <sub>1</sub> min.	t <sub>2</sub>
32	32	-	-	M 6	B 6	12	20	9	21	10	12	10
40	40	40	-	M 8	B 8	14	25	13	26	14	15	13
50	50	50	-	M 10	B 10	18	32	18	34	20	18	16
63	63	63	-	M 12	B 12	20	40	23	42	25	22	20
80	-	80	-	M 16	B 16	25	50	28	52	30	28	20
100*	-	-	-	M 20	B 20	32	63	36	65	38	36	25

\* nicht in Ausführung ZB lieferbar

**Ausführung**

- Gusseisen **GG**
  - entgratet und gerommt
  - verzinkt, blau passiviert
  - Gewinde schraubengängig nur Formen D und E
- Edelstahl-Feinguss **NI**
  - nur Formen A, D, E
  - nichtrostend, 1.4308
  - matt gestrahlt
- Aluminium **AL**
  - geschmiedet
  - nur Formen A, C, D, E
  - matte Oberfläche (Gleitschliff)
  - Trennnaht nicht sichtbar
  - poliert
- **MT**
- **PL**
- Metrisches ISO Gewinde DIN 13 → Seite 1870
- ISO-Passungen → Seite 1873
- Edelstahl-Eigenschaften → Seite 1883
- RoHS

**Auf Anfrage**

- kunststoffbeschichtet

**Hinweis**

siehe auch...

- Kreuzgriffe DIN 6335 (Kunststoff) → Seite 552
- Kreuzgriffe GN 6335.1 (Duroplast, mit vorstehender Buchse) → Seite 554
- Kreuzgriffe GN 6335.2 (Thermoplast, mit vorstehender Buchse) → Seite 554
- Kreuzgriffe DIN 6335 mit Verliersicherung GN 111.7 → Seite 1812

Bestellbeispiel (ohne Bohrung, matt)	1	Werkstoff
DIN 6335-AL-63-A	2	d <sub>1</sub>
	4	Form

Bestellbeispiel (Gusseisen)	1	Werkstoff
DIN 6335-GG-63-M12-D	2	d <sub>1</sub>
	3	d <sub>2</sub> (d <sub>3</sub> )
	4	Form

Bestellbeispiel (Aluminium)	1	Werkstoff
DIN 6335-AL-50-B10-C-MT	2	d <sub>1</sub>
	3	d <sub>3</sub> (d <sub>2</sub> )
	4	Form
	5	Oberfläche