



4 Form

- A Rohteil (unbearbeitet)
- B mit Durchloch H7
- C mit Sackloch H7
- D mit Gewinde-Durchloch
- E mit Gewinde-Sackloch

2			3		3		d ₄	h ₁	h ₂ min.	h ₃	h ₄ min.	t ₁		t ₂
d ₁	GG	NI	AL	d ₂	Gewinde	d ₃ H7						Bohrung	Form B	
32	32	-	M 6	-	B 6	-	12	20	9	21	10	12	12	10
40	40	40	M 8	-	B 8	-	14	25	12	26	13	15	15	13
50	50	50	M 8	M 10	B 8	B 10	18	32	15	34	17	18	18	16
63	63	63	M 10	-	-	-	20	40	19	42	21	22	18	20
63	63	63	M 12	-	B 10	B 12	20	40	19	42	21	22	22	20
80	-	80	M 12	M 16	B 12	B 16	25	50	23	52	25	28	-	20

Ausführung

- GG**
 - entgratet und gerommt
 - verzinkt, blau passiviert
 - Gewinde schraubengängig nur Formen D und E
- NI**
 - nur Formen A, D, E
 - nichtrostend, 1.4308
 - matt gestrahlt
- AL**
 - geschmiedet
 - nur Formen A, C, D, E
 - matte Oberfläche (Gleitschliff)
 - Trennnaht nicht sichtbar
 - poliert
- MT**
- PL**
- Metrisches ISO Gewinde DIN 13**
→ Seite 1870

- ISO-Passungen → Seite 1873
- Edelstahl-Eigenschaften → Seite 1883
- RoHS

Auf Anfrage

- kunststoffbeschichtet

Hinweis

- siehe auch...
- Sterngriffe DIN 6336 (Kunststoff) → Seite 516
 - Sterngriffe GN 6336.1 (Duroplast, mit vorstehender Buchse) → Seite 518
 - Sterngriffe GN 6336.2 (Thermoplast, mit vorstehender Buchse) → Seite 518
 - Sterngriffe DIN 6336 mit Verliersicherung GN 111.7 → Seite 1812

Bestellbeispiel (ohne Bohrung, matt) 1 Werkstoff

1 2 4

DIN 6336-AL-50-A 2 d₁

4 Form

Bestellbeispiel (Gusseisen) 1 Werkstoff

1 2 3 4

DIN 6336-GG-63-M12-D 2 d₁

3 d₂ (d₃)

4 Form

Bestellbeispiel (Aluminium) 1 Werkstoff

1 2 3 4 5

DIN 6336-AL-40-B8-C-PL 2 d₁

3 d₃ (d₂)

4 Form

5 Oberfläche