

## Stahl-Ausführung

**Form N**  
 Gehäuse Stahl, verzinkt  
 Gleitpaarung:  
 Innenring Stahl, gehärtet  
 Lagerschale Messing  
**nachschmierbar.**

**Form W**  
 Gehäuse Stahl, verzinkt  
 Gleitpaarung:  
 Innenring Stahl, gehärtet  
 Lagerschale Stahl, verzinkt mit PTFE-Einlage  
**wartungsfrei.**

## Anwendungsmerkmale:

Für universelle Einsatzbedingungen, insbesondere bei hohen Wechsel- und Stoßbelastungen in radialer und insbesondere axialer Richtung.

Für universelle Einsatzbedingungen, insbesondere bei dynamischer Belastung; axiale Belastbarkeit geringer als bei Form N.

## Edelstahl-Ausführung

**Form NH**  
 Gehäuse Edelstahl  
 Gleitpaarung:  
 Innenring Stahl, gehärtet, hartverchromt  
 Lagerschale Bronze  
**nachschmierbar.**

**Form WH**  
 Gehäuse Edelstahl  
 Gleitpaarung:  
 Innenring Stahl, gehärtet  
 Lagerschale Bronze, mit PTFE-Einlage  
**wartungsfrei.**

**Form WK**  
 Gehäuse Edelstahl  
 Gleitpaarung:  
 Innenring Edelstahl, gehärtet  
 Lagerscheibe Edelstahl, mit PTFE-Einlage  
**wartungsfrei.**

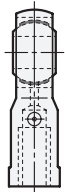
Wie Form N im korrosionsgefährdeten Bereich.

Wie Form W im korrosionsgefährdeten Bereich.

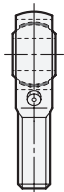
Wie Form W im korrosionsgefährdeten Bereich mit hohen Anforderungen an die Korrosionsbeständigkeit z. B. im Lebensmittelbereich.

## Gelenkköpfe

mit Innengewinde



mit Schraube



## Gelenklager

ohne Gehäuse



## Lagerspiel

Unter Lagerspiel wird das Maß verstanden, um das sich der Innenring innerhalb der Lagerschale in radialer oder axialer Richtung in ungeschmiertem Zustand verschieben lässt.

Formen N, NH nachschmierbar		Formen W, WH, WK wartungsfrei		
d <sub>1</sub> Bohrung Innenring	Radiales Lagerspiel	d <sub>1</sub> Bohrung Innenring	Radiales Lagerspiel	Axiales Lagerspiel
5 ... 10	0,005 ... 0,035	5 ... 10	0,005 ... 0,030	2- bis 3-faches Radialspiel
12 ... 20	0,010 ... 0,040	12 ... 18	0,005 ... 0,035	
22 ... 30	0,010 ... 0,050	20 ... 30	0,005 ... 0,055	

Belastung zur Ermittlung der Messergebnisse: 100 N bei Raumtemperatur.

## Schmierung

Gelenkköpfe der Form N (nachschmierbar) bedürfen einer regelmäßigen Schmierung. Im Lieferzustand sind die Gelenkköpfe ungefettet, die Erstbefettung erfolgt bei der Inbetriebnahme. Bewährt hat sich im Temperaturbereich von -20 °C bis +125 °C ein Mehrzwecklagerfett, bei extremen Bedingungen ein hochwertiges Fett (z. B. Gleitmo 805K).

Gelenkköpfe der Form W (wartungsfrei) **dürfen nicht geschmiert** werden; der Innenring gleitet auf einem in die Lagerschale eingebrachten PTFE-Gewebe.