



4 Form

- A** Anbau-Gewindebohrungen, radial
- B** Anbau-Gewindebohrungen, axial

1 2

d ₁	d ₂ H10 empfohlene Wellentoleranz h11 Bohrungsreihe		b ±0,2	d ₃	d ₄	l ₁	l ₂	m	k	Bohrungsreihe		s	t	x ≈ max. Überstand Schraubenkopf	Verstellbarer Klemmhebel für d ₃
	1	2								1	2				
30	B 12	-	11	M 4	M 3	13	15	8	9,7	-	2,1	4	0,7	GN 311-30-M4-12-SW	
32	B 14	-	11	M 4	M 3	14	15,5	8	10,8	-	2,1	4	0,7	GN 311-30-M4-12-SW	
36	B 15	B 16	13	M 5	M 4	15	19,9	10	11,7	12	2,1	5,5	1,4	GN 311-30-M5-13-SW	
42	B 18	B 20	15	M 5	M 4	17	24,7	12	13,7	14,3	3	5,5	0,6	GN 311-30-M5-15-SW	
48	B 22	B 25	15	M 5	M 4	20	26,5	12	16,4	17,2	3	5,5	0	GN 311-45-M5-16-SW	
55	B 28	B 30	15	M 6	M 5	22,5	31,6	18	18,7	19,3	3	7	0,5	GN 311-45-M6-18-SW	
60	B 32	B 35	15	M 6	M 5	25	33,2	18	21,2	22	4	7	0,4	GN 311-45-M6-19-SW	
65	B 40	-	15	M 6	M 5	27,5	34,6	18	24,7	-	4	7	0,5	GN 311-45-M6-20-SW	

Ausführung

- **Edelstahl**
Sinterstahl
nichtrostend 1.4404
- Zylinderschraube DIN 912
Edelstahl
nichtrostend, 1.4301
- **ISO-Passungen** → Seite 1873
- **Edelstahl-Eigenschaften** → Seite 1883
- **RoHS**

Zubehör

- Verstellbare Klemmhebel GN 311
→ Seite 1039
- Dämpfungsscheiben GN 7062.30
→ Seite 1041
- Edelstahl-Sensorhalter GN 7062.10
→ Seite 1040



Hinweis

Mit den Anbau-Gewindebohrungen der geschlitzten Edelstahl-Stellringe GN 7062.1 können Edelstahl-Sensorhalter GN 7062.10 oder andere Elemente wie z. B. Schalthebel oder Nocken an Wellen und Achsen befestigt werden.

Sie lassen sich einfach und sicher mit starker Klemmkraft durch Reduzierung der Schlitzhöhe montieren, ohne die Oberfläche von Wellen und Achsen zu beschädigen.

Das Gewinde d₃ ist bei den Größen d₁ = 30 bis 36 als Durchloch, ab Größe d₁ = 42 als Sackloch ausgeführt.

siehe auch...

- **Geteilte Edelstahl-Stellringe GN 7072.1 (mit Anbau-Gewindebohrungen)**
→ Seite 1035

Bestellbeispiel	1 d ₁
	2 d ₂
GN 7062.1-55-B28-NI-A	3 Werkstoff
	4 Form

