



3 Form

- A** Vierkant, mit Zugring, montiert
- AU** Vierkant, mit Zugring, unmontiert

1

2

d ₁ Stift -0,05 Bohrung +0,1 +0,3	s	d ₂	d ₃	l ₁ ≈	l ₂	l ₃	l ₄	sw	Federkraft in N ≈	
									Anfang	Ende
8	20	36	7	70	14	35	52	2	14	35
10	20	36	7	70	14	35	52	2	14	35
12	20	36	7	70	14	35	52	2	14	35
14	20	36	7	70	14	35	52	2	14	35
16	30	50	10	103	20	54	78	2,5	22	70
20	30	50	10	103	20	54	78	2,5	22	70

Ausführung

4

- Führung
 - Stahl-Feinguss **ST**
 - Edelstahl-Feinguss 1.4408 **A4**
- Zugring
 - Stahl-Feinguss verzinkt, blau passiviert (bei ST)
 - Edelstahl-Feinguss 1.4408 (bei A4)
- Raststift
 - Stahl verzinkt, blau passiviert (bei ST)
 - Edelstahl 1.4401 (bei A4)
- Gewindestift DIN 915
 - Stahl, verzinkt (bei ST)
 - Edelstahl A4 (bei A4)
- Druckfeder
Edelstahl 1.4571
- *Belastbarkeitshinweise* → Seite 2132
- *Edelstahl-Eigenschaften* → Seite 2166
- RoHS

Hinweis

Bei Rastbolzen GN 722.4 wird der Raststift über den Zugring betätigt. Dies erfolgt von Hand, alternativ per Seilzug oder mittels einer verlängerten Zugstange mit Haken. Die Ausführung **ST** ist für Anwendungen im Stahlbau konzipiert, in Edelstahl **A4** ist der Einsatz in besonders aggressiven Umgebungen möglich.

Die Maßtoleranzen zwischen Bolzen und Führung sind so gewählt, dass die Funktionssicherheit auch nach dem Schweißen, dem Aufbringen einer Korrosionsschutzschicht oder bei Verschmutzung gewährleistet ist.

Zur Befestigung mittels Schweißen empfiehlt sich besonders die Form AU in unmontiertem Zustand, um unerwünschte Gefügeveränderungen durch Erwärmung an Feder und Bolzen zu vermeiden. Die Montage des Rastbolzens erfolgt in diesem Fall erst nach der Oberflächenbehandlung der verschweißten Führung.

siehe auch...

- *Zusammenstellung der Rastbolzen-Bauarten* → Seite 884 ff.
- *Federriegel GN 722.1* → Seite 975
- *Positionierbuchsen GN 412.2 / GN 412.4* → Seite 954

Bestellbeispiel

GN 722.4-8-20-A-ST

1	d ₁
2	s
3	Form
4	Werkstoff

