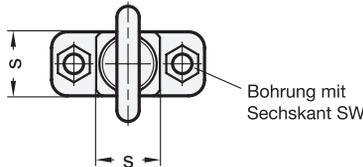
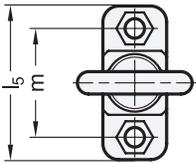


3 Form
A mit Zugring



1

2

d ₁ Stift -0,05 -0,25 Bohrung +0,1 +0,3	s	d ₂ +0,3	d ₃	d ₄	h ₁	h ₂	l ₁ ≈	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	m	sw	Federdruck in N ≈	
														Anfang	Ende
8	20	6,1	36	7	7,5	1,5	70	14	35	52	48	34	10	14	35
10	20	6,1	36	7	7,5	1,5	70	14	35	52	48	34	10	14	35
12	20	6,1	36	7	7,5	1,5	70	14	35	52	48	34	10	14	35
14	20	6,1	36	7	7,5	1,5	70	14	35	52	48	34	10	14	35
16	30	10,1	50	10	15	5	103	20	54	78	80	55	17	22	70
20	30	10,1	50	10	15	5	103	20	54	78	80	55	17	22	70

Ausführung

4

- Führung
Stahl-Feinguss
- verzinkt, blau passiviert **ZB**
- verzinkt und kunststoffbeschichtet
schwarz, RAL 9005, strukturmatt **SW**
- Führung
Edelstahl-Feinguss 1.4408 **A4**
- Zugring
- Stahl-Feinguss
verzinkt, blau passiviert (bei ZB und SW)
- Edelstahl-Feinguss 1.4408 (bei A4)
- Raststift
- Stahl verzinkt, blau passiviert (ZB und SW)
- Edelstahl 1.4401 (bei A4)
- Gewindestift DIN 915
- Stahl, verzinkt (bei ZB und SW)
- Edelstahl A4 (bei A4)
- Druckfeder
Edelstahl 1.4571
- *Belastbarkeitshinweise* → Seite 2132
- *Edelstahl-Eigenschaften* → Seite 2166
- RoHS

Hinweis

Bei Rastbolzen GN 722.5 wird der Raststift über den Zugring betätigt. Dies erfolgt von Hand, alternativ per Seilzug oder mittels einer verlängerten Zugstange mit Haken. Die Ausführungen **ZB** und **SW** sind für Anwendungen im Stahlbau konzipiert, in **Edelstahl A4** ist der Einsatz in besonders aggressiven Umgebungen möglich.

Die Maßtoleranzen zwischen Bolzen und Führung sind so gewählt, dass die Funktionssicherheit auch bei groben Anwendungen oder Verschmutzung gewährleistet ist.

Die Befestigung kann sehr flexibel gestaltet werden. Die Bohrungen mit Sechskant erlauben die Verwendung von Zylinderschrauben DIN 912 und Sechskantschrauben oder -mutter nach DIN 931 bzw. DIN 934.

siehe auch...

- *Zusammenstellung der Rastbolzen-Bauarten* → Seite 884 ff.
- *Federriegel GN 722.2 mit Anschraubflansch* → Seite 972
- *Positionierbuchsen GN 412.2 / GN 412.4* → Seite 954

Bestellbeispiel

GN 722.5-14-20-A-SW

1	d ₁
2	s
3	Form
4	Oberfläche / Werkstoff

3.1

3.2

3.3

3.4

3.5

3.6

3.7

3.8

3.9

