



1

2

d ₁	d ₂ H8 Bohrung		b	d ₃	d ₄	d ₅	l ₁	l ₂	t ₁ min.	t ₂ +0,2	s ^{+0,3 +0,1}
34	B 6	B 8	28	M 5	6	20	20	7,5	14	4	4
42	B 8	B 10	35	M 5	6	30	22	7,5	16	4	4

Ausführung

- Aluminium eloxiert, schwarz
- Markierungslinie weiß, eingraviert in Laserpräzision
- Edelstahl-Gewindestift DIN 916 mit Innensechskant und Ringschneide
- ISO-Passungen → Seite 1873
- RoHS

Hinweis

Schaltknöpfe GN 729 werden in der Regel für Drehbewegungen innerhalb 180° eingesetzt.

Mit Hilfe von Begrenzungsstiften, die in die Ringnute ragen, kann der Drehwinkel begrenzt werden. Die Bohrung d₄ dient zur Aufnahme von federnden Druckstücken GN 614, wodurch sich auf einfache Weise Raststellungen realisieren lassen.

Die Markierungslinie ist absolut abriebfest und von 2 Seiten einsehbar.

siehe auch...

- Klemmelemente GN 826 (für Verstellspindeln) → Seite 338

Bestellbeispiel

GN 729-42-B8

1 d₁

2 d₂