



1

2

d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub> H8 Bohrung		b	d <sub>3</sub>	d <sub>4</sub>	d <sub>5</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	t <sub>1</sub> min.	t <sub>2</sub> +0,2	s <sup>+0,3 +0,1</sup>
34	B 6	B 8	28	M 5	6	20	20	7,5	14	4	4
42	B 8	B 10	35	M 5	6	30	22	7,5	16	4	4

## Ausführung

- Aluminium eloxiert, schwarz
- Markierungslinie weiß, eingraviert in Laserpräzision
- Edelstahl-Gewindestift DIN 916 mit Innensechskant und Ringschneide
- ISO-Passungen → Seite 2151
- RoHS

## Hinweis

Schaltknöpfe GN 729 werden in der Regel für Drehbewegungen innerhalb 180° eingesetzt.

Mit Hilfe von Begrenzungsstiften, die in die Ringnute ragen, kann der Drehwinkel begrenzt werden. Die Bohrung d<sub>4</sub> dient zur Aufnahme von federnden Druckstücken GN 614, wodurch sich auf einfache Weise Raststellungen realisieren lassen.

Die Markierungslinie ist absolut abriebfest und von 2 Seiten einsehbar.

siehe auch...

- Klemmelemente GN 826 (für Verstellspindeln) → Seite 346

Bestellbeispiel

GN 729-42-B8

1 d<sub>1</sub>

2 d<sub>2</sub>