



3 Form

- B** ohne Rastperre, ohne Kontermutter
- BK** ohne Rastperre, mit Kontermutter
- C** mit Rastperre, ohne Kontermutter
- CK** mit Rastperre, mit Kontermutter

d ₁ Stift Bohrung H7	l ₁	d ₂	k	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	sw	Federdruck in N=	
									Anfang	Ende
6	6	M 12 x 1,5	20	48	22	6	54	14	6,5	19
6	9	M 12 x 1,5	20	48	22	6	54	14	6	25
8	8	M 16 x 1,5	25	59	26	8	59	17	8,5	26
8	12	M 16 x 1,5	25	59	26	8	59	17	8,5	28
10	12	M 16 x 1,5	25	59	26	8	59	17	9,5	38
12	15	M 20 x 1,5	25	68	33	10	59	22	11,5	40

Ausführung

Führung

- Stahl —
- brüniert —
- Edelstahl 1.4305 **NI**

Raststift

- Stahl
- brüniert
- Kuppe gehärtet
- Edelstahl 1.4305
- chemisch vernickelt

T-Griff

- Kunststoff, Polyamid (PA)
- nicht demontierbar
- schwarz, matt

RoHS

Zubehör

- GN 412.2 | GN 412.4 Positionierbuchsen QVX
- GN 609.5 Distanzringe (zur Begrenzung der Einschraublänge) QVX

Rastbolzen GN 817.4 entsprechen GN 817, jedoch sind sie anstelle des runden Knopfes mit einem T-Griff versehen.

Diese Form bietet eine optische Orientierung hinsichtlich der Raststellung bei Form C und ist von Vorteil, wenn größere Entriegelungskräfte auftreten.

Die Form C wird eingesetzt, wenn der Raststift zeitweise nicht vorstehen soll. Hierzu wird der Knopf nach dem Einziehen des Stiftes um 90° gedreht. Durch eine Rastkerbe wird der Knopf in dieser Position gehalten.

Hinweise

Zusammenstellung der Rastbolzen-Bauarten

Seite

QVX

Technische Informationen

Angaben zur Belastbarkeit	QVX
ISO-Passungen	QVX
Kunststoff-Eigenschaften	QVX
Edelstahl-Eigenschaften	QVX

Bestellbeispiel (Stahl)

GN817.4-8-12-CK

- 1 d₁
- 2 l₁
- 3 Form

Bestellbeispiel (Edelstahl)

GN817.4-12-15-B-NI

- 1 d₁
- 2 l₁
- 3 Form
- 4 Werkstoff