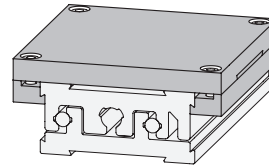


3 Form

- A ohne Befestigungsbohrungen
- B mit Befestigungsbohrungen für Drehversteller

Anbaubeispiel



1 b Schlittengröße	2 l ₁	d ₁ Zylinderschrauben ISO 4762	d ₂ für Zylinder- schrauben ISO 4762 Form B	h ₁	h ₂	l ₂	Form B für Drehversteller
30	41	M 2,5	-	5	4,2	35,4	-
50	67	M 3	5,5	8	7	58	900.6-55
80	105	M 4	5,5	12	12,5	92	900.6-80
120	145	M 5	5,5	16	13,8	131,8	900.6-80

Ausführung

Montageplatte

Aluminium
eloxiert, naturfarben

Zylinderschrauben ISO 4762

Edelstahl

RoHS

Montageplatten GN 900.4 Form A dienen zum Befestigen von Bauelementen auf der Anwenderseite. Die Form B ist für die Montage eines Drehverstellers GN 900.6 vorgesehen.

Die Montageplatte wird auf den Schlitten über ein Klemmsystem so befestigt, dass keine Befestigungsbohrungen im Schlitten selbst erforderlich sind.

Das Fixierplättchen dient der zusätzlichen Justierung der Montageplatte auf dem Verstell Schlitten.

Alle zur Montage benötigten Einzelteile gehören zum Lieferumfang.

Hinweise

	Seite
GN 900.6 Drehversteller	QVX
GN 900 Verstell Schlitten	QVX

Bestellbeispiel

GN 900.4-50-67-B

1	b
2	l ₁
3	Form