



2 Bohrungskennzeichen

B ohne Nabennut

K mit Nabennut DIN 6885-1 P9

4 Form

A ohne Griff

D mit drehbarem Griff

1

3

d ₁	d ₂ H8 Bohrung		b	d ₃	l ₁	l ₂ ≈	l ₃ ≈	r	Ø Zylindergriff	Anzahl der Speichen
100	10	12	7	20	15	27,5	45	44	18	3
125	12	14	9	24	16	28,5	55	55	21	3
140	14	16	10	28	18	30,5	70,5	62	23	3
160	14	16	11	31	20	35,5	70,5	71	23	3
200	18	20	14	36	23	39	70,5	90	23	3

Ausführung

Radkörper

Edelstahl-Feinguss 1.4308

- Nabe bearbeitet
- Radkranz gedreht
- matt gestrahlt

Drehbare Zylindergriffe ähnlich GN 598.1

Kunststoff, Phenolharz (PF)

- schwarz, glänzend
- Achsteil

Edelstahl 1.4301

RoHS

Handräder GN 949 sind so gestaltet, dass sie hygienische Anforderungen erfüllen.

Die Zylindergriffe sind aus Phenolharz, was generell eine gute Beständigkeit gegenüber chemischen Einflüssen bietet.

Technische Informationen

Passfedernuten DIN 6885-1

Querbohrungen GN 110

ISO-Passungen

Edelstahl-Eigenschaften

Seite

QVX

QVX

QVX

QVX

Zubehör

GN 184.5 Vorlegescheiben (zur axialen Befestigung)

QVX

Bestellbeispiel


GN 949-125-B12-A

1 d₁

2 Bohrungskennzeichen

3 d₂

4 Form