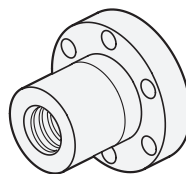


2 Steigungsrichtung

- RH Rechtsgewinde
- LH Linksgewinde



1

d ₁ x P eingängig	d ₂ h ₉	d ₃ ^{-0,2/-0,3}	d ₄	d ₅	d ₆	l ₁	l ₂	l ₃
8 x 1,5	18	18	35	26	3,5	20	7	6
10 x 2	25	25	42	34	5	25	10	6
10 x 3	25	25	42	34	5	25	10	6
12 x 3	28	28	48	38	6	28	12	8
14 x 4	28	28	48	38	6	35	12	8
16 x 4	28	28	48	38	6	44	12	8
18 x 4	28	28	48	38	6	44	12	8
20 x 4	32	32	55	45	7	44	12	8
24 x 5	32	32	55	45	7	44	12	8
30 x 6	38	38	62	50	7	46	14	8
36 x 6	45	45	70	58	7	59	16	10
40 x 7	63	63	95	78	9	73	16	10
50 x 8	72	72	110	90	11	97	18	10

1

d ₁ x Ph mehrgängig	P _T Teilung	Anzahl Gewindegänge Ph / P _T	d ₂ h ₉	d ₃ ^{-0,2/-0,3}	d ₄	d ₅	d ₆	l ₁	l ₂	l ₃
12 x 6*	P3	2	28	28	48	38	6	28	12	8
16 x 8*	P4	2	28	28	48	38	6	44	12	8
20 x 8*	P4	2	32	32	55	45	7	44	12	8
24 x 10*	P5	2	32	32	55	45	7	44	12	8
30 x 12*	P6	2	38	38	62	50	7	46	14	8
40 x 14*	P7	2	63	63	95	78	9	73	16	10

* nur für Steigungsrichtung RH

Ausführung

Rotguss (Rg7)

3

RG

Zubehör

GN 103 Trapezgewindespindeln

Seite

QVX

Trapezgewindemuttern GN 103.1 werden zusammen mit Trapezgewindespindeln GN 103 eingesetzt. Über die Bohrungen im Flansch können die Trapezgewindemuttern am zu verstellenden Bauteil befestigt werden. Der Zentrieransatz d₂ dient dabei zur Positionierung der Mutter.

Um den Verschleiß möglichst gering zu halten, sollten die Trapezgewindemuttern geschmiert werden. Bei unzureichender Schmierung hat die Bronze-Legierung (Rotguss) allerdings grundsätzlich Notlauf Eigenschaften.

Hinweise

GN 103.1 Trapezgewindemuttern (Kunststoff, mit Flansch)

Seite

QVX

Technische Informationen

Technische Hinweise

QVX

Bestellbeispiel

GN 103.1-24x10-RH-RG

- 1** d₁ x Ph (d₁ x P)
- 2** Steigungsrichtung
- 3** Werkstoff