



elesa
Original design NSF



2 Steigungsrichtung
RH Rechtsgewinde



| d ₁ x P eingängig | d ₂ h9 | d ₃ | d ₄ | d ₅ | l ₁ | l ₂ |
|---------------------------------|-------------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
| 10 x 2 | 25 | 42 | 34 | 5 | 25 | 10 |
| 10 x 3 | 25 | 42 | 34 | 5 | 25 | 10 |
| 12 x 3 | 28 | 48 | 38 | 6 | 28 | 12 |
| 14 x 4 | 28 | 48 | 38 | 6 | 35 | 12 |
| 16 x 4 | 28 | 48 | 38 | 6 | 44 | 12 |
| 18 x 4 | 28 | 48 | 38 | 6 | 44 | 12 |
| 20 x 4 | 32 | 55 | 45 | 7 | 44 | 12 |
| 24 x 5 | 32 | 55 | 45 | 7 | 44 | 12 |
| 30 x 6 | 38 | 62 | 50 | 7 | 46 | 14 |

Ausführung

Kunststoff, Polyamid

- beige
- Einsatztemperatur -40 °C bis +90 °C



PA

Kunststoff, Polyacetal

- FDA-konformes Kunststoffgranulat
- weiß
- Einsatztemperatur -40 °C bis +90 °C

POM

RoHS

Trapezgewindemuttern GN 103.1 werden zusammen mit Trapezgewindespindeln GN 103 eingesetzt. Über die Bohrungen im Flansch können die Trapezgewindemuttern am zu verstellenden Bauteil befestigt werden. Um den Verschleiß möglichst gering zu halten, sollten die Trapezgewindemuttern geschmiert werden.

Hinweise

GN 103.1 Trapezgewindemuttern (Rotguss, mit Flansch)

GN 103.2 Trapezgewindemuttern (mit Sechskant)

GN 103.3 Trapezgewindesmutter (zylindrisch)

Seite

QVX

QVX

QVX

Zubehör

GN 103 Trapezgewindespindeln

QVX

Bestellbeispiel

GN 103.1-20x4-RH-PA

| | |
|----------|--------------------|
| 1 | d ₁ x P |
| 2 | Steigungsrichtung |
| 3 | Werkstoff |