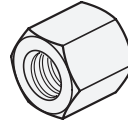


2 Steigungsrichtung
RH Rechtsgewinde



1

d x P eingängig	Länge l	SW
8 x 1,5	12	12
10 x 2	15	17
10 x 3	15	17
12 x 3	18	19
14 x 4	21	22
16 x 4	24	27
18 x 4	27	27
20 x 4	30	30
24 x 5	36	36
30 x 6	45	46
36 x 6	54	55
40 x 7	60	65
50 x 8	75	75

Ausführung

Stahl 1.0718

3

ST

Edelstahl 1.4305

NI

RoHS

Trapezgewindemuttern GN 103.2 werden zusammen mit Trapezgewindespindeln GN 103 eingesetzt. Die Schlüsselflächen dienen dabei der Befestigung und verhindern das Mitdrehen der Mutter. Außerdem ist es möglich die Mutter über den Sechskant anzutreiben.

Da Stahl- bzw. Edelstahlmutter zur Kaltverschweißung (Festfressen) neigen, muss das Gewinde dauerhaft geschmiert werden. Die Muttern aus Stahl bzw. Edelstahl werden deshalb hauptsächlich für sporadisches Verstellen eingesetzt.

Hinweise

GN 103.1 Trapezgewindemuttern (Rotguss, mit Flansch)

Seite

QVX

GN 103.1 Trapezgewindemuttern (Kunststoff, mit Flansch)

QVX

GN 103.3 Trapezgewindemuttern (zylindrisch)

QVX

Technische Informationen

Technische Hinweise

QVX

Edelstahl-Eigenschaften

QVX

Zubehör

GN 103 Trapezgewindespindeln

QVX

Bestellbeispiel

GN 103.2-20x4-RH-ST

1	d x P
2	Steigungsrichtung
3	Werkstoff