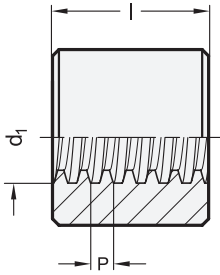
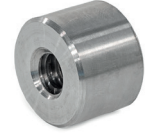
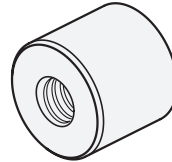
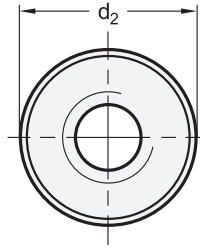
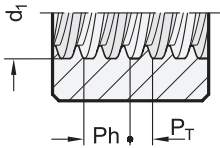


eingängiges Gewinde



mehrgängiges Gewinde



2 Steigungsrichtung

- RH** Rechtsgewinde
- LH** Linksgewinde

3 Kennziffer

- 1** kurze Ausführung (Werkstoff ST / NI)
- 2** lange Ausführung (Werkstoff ST / RG / POM)

1

d ₁ x P	d ₂	Länge l	
		Kennziffer 1	Kennziffer 2
eingängig			
8 x 1,5	18	12	16
10 x 2	22	15	20
10 x 3	22	15	20
12 x 3	26	18	24
14 x 4	30	21	28
16 x 4	36	24	32
18 x 4	40	27	36
20 x 4	45	30	40
24 x 5	50	36	48
30 x 6	60	45	60
36 x 6	75	54	72
40 x 7	80	60	80
50 x 8	90	75	100

1

d ₁ x Ph	d ₂	Länge l		P _T	Anzahl Gewindegänge
		Kennziffer 1	Kennziffer 2		
mehrgängig				Teilung	Ph / P _T
12 x 6*	26	18	24	P3	2
16 x 8*	36	24	32	P4	2
20 x 8*	45	30	40	P4	2
24 x 10*	50	36	48	P5	2
30 x 12*	60	45	60	P6	2
40 x 14*	80	60	80	P7	2

* nur für Steigungsrichtung RH

Ausführung

Stahl 1.0718	ST
Edelstahl 1.4305	NI
Rotguss (Rg7)	RG
Kunststoff , Polyacetal • weiß • Einsatztemperatur bis 90 °C	POM
RoHS (nur ST / NI und POM)	

Technische Informationen	Seite
Technische Hinweise	QVX
Kunststoff-Eigenschaften	QVX
Edelstahl-Eigenschaften	QVX

Trapezgewindemuttern GN 103.3 werden zusammen mit Trapezgewindespindeln GN 103 eingesetzt. Je nach Werkstoff und der daraus resultierenden Festigkeit werden die Muttern in unterschiedlichen Längen angeboten. Befestigen lassen sich die Muttern durch individuell angearbeitete Flächen, Nuten oder Gewinde an den Planflächen bzw. am Umfang.

Um den Verschleiß möglichst gering zu halten, sollten die Trapezgewindemuttern geschmiert werden. Bei unzureichender Schmierung hat die Bronze-Legierung (Rotguss) allerdings grundsätzlich Notlaufeigenschaften. Die Muttern aus Stahl bzw. Edelstahl werden hauptsächlich für sporadisches Verstellen eingesetzt.

Hinweise	Seite
GN 103.1 Trapezgewindemuttern (Rotguss, mit Flansch)	QVX

Zubehör

GN 103 Trapezgewindespindeln	QVX
-------------------------------------	-----

Bestellbeispiel	
1	d ₁ x Ph (d ₁ x P)
2	Steigungsrichtung
3	Kennziffer
4	Werkstoff

GN 103.3-24x10-RH-1-ST

3.1
3.2
3.3
3.4
3.5
3.6
3.7
3.8
3.9
3.10

