

- 3 Form**
A mit Außengewinde
I mit Innengewinde
- 4 Kennzeichen**
F Festlager
L Loslager

Nenngröße	d ₂	d ₁	d ₃ Bohrung ±0,03	Zapfen GN 1050.1 ±0,03	d ₄ H7	l ₁	l ₂	m	t ₁ min.	t ₂	x +0,05 Radialversatz Kennzeichen L	z ±0,1 Axialversatz Kennzeichen L
2N	M 10	53	18,5	18,25	6	70,1	15	40	18	10	0,75	0,4
2N	M 12	53	18,5	18,25	6	70,1	20	40	18	10	0,75	0,4

Ausführung

- Gehäuse Aluminium schwarz eloxiert
- Verschlussmechanik Stahl, vergütet verzinkt, blau passiviert
- Befestigungsbuchse (Form I) Edelstahl, nichtrostend, 1.4057 vergütet
- Befestigungsschraube (Form A) Zylinderschraube DIN 7984 Festigkeitsklasse 8.8
- Sonstige Schrauben Stahl, verzinkt, blau passiviert
- Sonstige Teile Edelstahl, nichtrostend
- Einsatztemperatur -30 °C bis 120 °C
- Edelstahl-Eigenschaften → Seite QVX
- RoHS

Zubehör

- Zapfen GN 1050.1 → Seite QVX
- Flansche GN 1050.2 → Seite QVX

Auf Anfrage

- andere Farben (Eloxierung) oder blank

Hinweis

Schnellverschluss-Kupplungen GN 1050 positionieren und befestigen Bauelemente in Verbindung mit Zapfen GN 1050.1 werkzeuglos, formschlüssig und wiederholgenau. Bei häufigen Rüstvorgängen oder solchen, die umständlich mit Schraubwerkzeug vorgenommen werden müssen, können Schnellverschluss-Kupplungen z. B. an Vorrichtungen oder Produktionslinien zur rationellen Montage von Seitenführungen, Abdeckungen und Anbaugeräten eingesetzt werden.

Ein Sicherungsknopf schützt vor unbedachtem Öffnen der Kupplung. Wird dieser gedrückt, lässt sich die Schiebemuffe axial bewegen und im Inneren einen eingesteckten Zapfen am Einstich zu entriegeln. Außen wird gleichzeitig ein roter Ring sichtbar, welcher den entriegelten Zustand anzeigt.

Die Kupplungen übertragen kein Drehmoment. Werden mehrere Kupplungen an einem Bauelement verwendet, ist es über das Kennzeichen L möglich, einen Radial- sowie Axialversatz auszugleichen. Die Bohrungen d₄ nehmen bei Bedarf Zylinder- oder Spiralspannstifte auf, welche die Kupplung positionieren. Beim Kennzeichen L sind die Stiftbohrungen anwendungsseitig entsprechend größer vorzusehen, um den Radialausgleich zu ermöglichen.

Flansche GN 1050.2 sind als Zubehör zur Montage von Kupplungen und Zapfen erhältlich und erweitern deren Anbaumöglichkeiten.

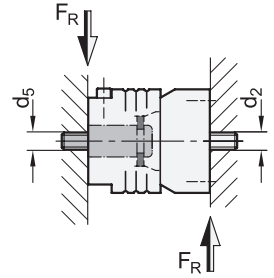
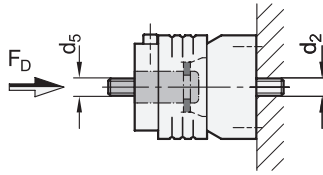
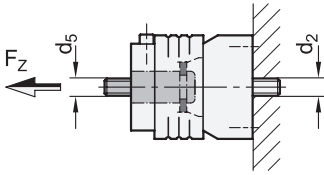
Bestellbeispiel

1	Nenngröße
2	d ₂
3	Form
4	Kennzeichen
5	Oberfläche

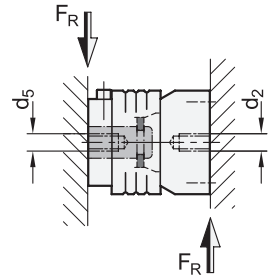
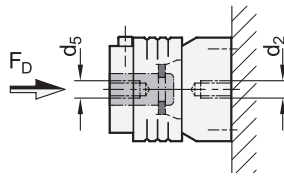
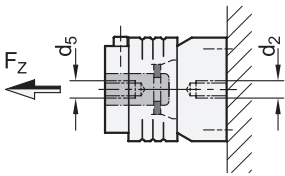
GN 1050-2N-M10- I -L-ASS

Montage- und Belastungshinweise

GN 1050 (Form A) mit GN 1050.1 (Form A)



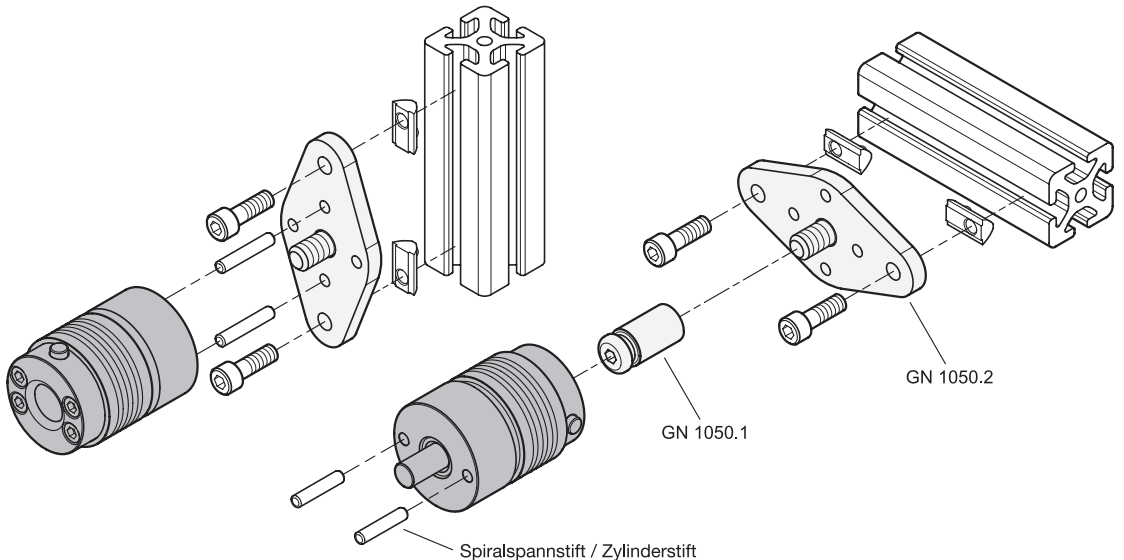
GN 1050 (Form I) mit GN 1050.1 (Form I)



Nenngröße	d ₂ Befestigungsgewinde Schnellverschluss-Kupplung	d ₅ Befestigungsgewinde Zapfen GN 1050.1	F _Z max. Zugbelastbarkeit in kN	F _D max. Druckbelastbarkeit in kN	F _R max. Scherbelastbarkeit in kN
2N	M 10	M 10	25	25	19
2N	M 10	M 12	25	25	19
2N	M 12	M 10	25	25	19
2N	M 12	M 12	35	35	28

Sicherheits-Hinweis: Die Belastbarkeiten werden nur erreicht wenn diese von der Umgebungskonstruktion aufgenommen werden können. Anwendungsseitige Gewindebohrungen oder zusätzlich eingesetzte Muttern und Schrauben müssen mindestens der Festigkeitsklasse 8 entsprechen. Je nach Anwendung sind zusätzliche Sicherheitsfaktoren vorzusehen.

Konstruktionsbeispiele für Profilsysteme



3.1
3.2
3.3
3.4
3.5
3.6
3.7
3.8
3.9

