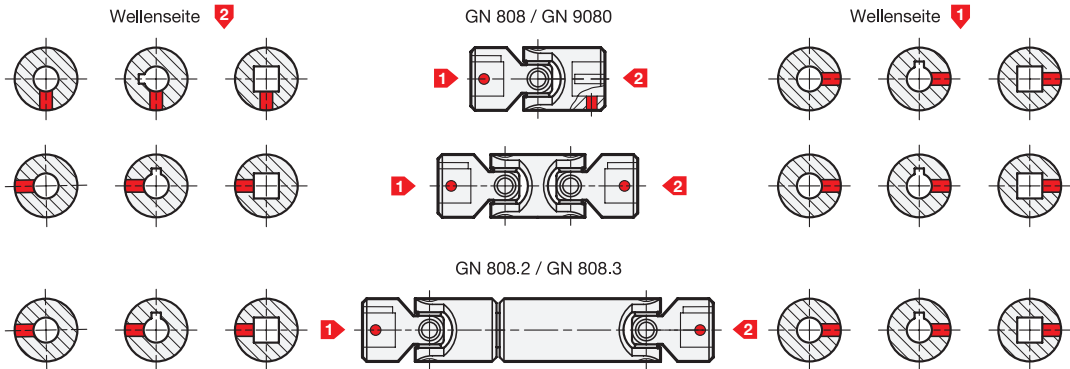


Positionierung der Querbohrungen radial und in Bezug auf Nabennut / Vierkant für



$d_1$ H7 / $s$ H11		$d_2$ H11 bei Bohrungskennzeichnung		$d_3$	Länge $l$ bei Bohrungskennzeichnung	
		K / V	B		K / V	B
6	-	2	2	M 3	4	4
8	-	3	3	M 5	5,5	5,5
10	-	3	4	M 5	5,5	6
12	14	4	5	M 6	6,5	7
16	18	5	6	M 6	8	9
20	-	5	8	M 6	8	10
22	-	6	8	M 6	10	10
25	-	6	10	M 8	10	14
30	32	6	12	M 8	14	16
35	-	6	12	M 8	16	16

**Hinweis**

Querbohrungen in Kreuzgelenkwellen und Kreuzgelenken eignen sich zur Herstellung von Welle-Nabe-Verbindungen mittels Stift oder Druckschraube. Bei Bohrungen mit Passfedernut oder Vierkant dienen sie zur Sicherung der axialen Position von Kreuzgelenk und Welle. Die Stiftbohrung  $d_2$  mit der Toleranz H11, ist für die Verwendung von Spiralspannstiften vorgesehen.

Die Position der Querbohrungen / Quergewinde in Bezug auf die Nabennut / Vierkant bzw. der Gelenke ist in der Übersicht dargestellt.

Soll eine der Wellenseiten **ohne Querbohrung / Quergewinde** geliefert werden, wird dies durch die Form **QX** an der gewünschten Stelle der Artikelnummer angegeben.

<b>Bestellbeispiel</b> <b>GN 110.1-QX-GE</b>	1	Wellenseite 1
	2	Wellenseite 2

