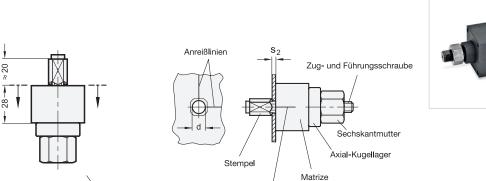
Zug- / Führungsschraube (Fläche sichert gegen verdrehen) 3.1

3

S

3.6



Anreißlinie



J

S ₁ +0,1 Vierkant	e Ø +0,5	d Vorbohrung	S₂ max. Blechstärke
V 14,1	16,3	11	2
V 20,1	22,5	15	2

Ausführung

- Stahl
- Stempel und Matrize gehärtet (56 - 58 HRC)
- RoHS

Auf Anfrage

• Blechlocher GN 123.5 für Edelstahl-Blech

Hinweis

Mit Blechlochern GN 123 können auf einfache Weise in Blechtüren die Aufnahmebohrungen für Verriegelungen mit Vierkant V14 und V20 angebracht werden.

Blechlocher GN 123 eignen sich nur für das Lochen von Stahlblechen bis 2 mm Dicke.

Montagehinweis

Vorbohrung **d** einbringen. Es empfiehlt sich, dazu einen Klebestreifen mit dem Bohrungszentrum und den Anreißlinien aufzukleben.

Zugschraube mit Stempel einführen.

Matrize aufsetzen, nach den Anreißlinien ausrichten und mit Sechskantmutter befestigen bzw. Lochung vornehmen.

Bestellbeispiel		
GN 123-V14,1	ľ	51

3.9