



**2 Kennziffer**

2 mit Edelstahl-Zylinderschraube DIN 912

**1**

d <sub>1</sub> Bohrung ohne Gleit- einsatz	mit Gleit- einsatz	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub> Befestigungs- schrauben am Mitnehmer	k Klemm- länge	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	m	t	x	y <sub>1</sub>	y <sub>2</sub>	z Schraub- stelle	Zubehör			
													empf. Klemmhebel für z		GN 911 für Aluminium l <sub>3</sub>	GN 911.3 für Edelstahl l <sub>3</sub>
B 18*	G 18	5,5	M 3	25	40	25	18	7	35	50	38	M6-20	45	63	63	-

\* nur in Ausführung SW lieferbar

**Ausführung**

- Aluminium kunststoffbeschichtet schwarz, RAL 9005, strukturmatt ● **SW**
- Edelstahl **NI**
  - nichtrostend, 1.4308
  - matt gestrahlt
  - nur mit Gleiteinsatz
- Gleiteinsatz Kunststoff (PTFE)
- Zylinderschrauben DIN 912 Edelstahl, nichtrostend 1.4301
- Sechskantmuttern DIN 985 Edelstahl, nichtrostend 1.4301 selbstsichernd durch Polyamidring
- Kunststoff-Eigenschaften → Seite 2158
- Edelstahl-Eigenschaften → Seite 2166
- RoHS

**3**

**Hinweis**

Flansch-Verfahrsschlitten GN 145.1 basieren auf Flansch-Klemmverbindern. Durch zusätzlich eingebrachte Befestigungsbohrungen wird die Verbindung zum Mitnehmer einer Lineareinheit hergestellt. Bohrungen mit der Bezeichnung „G“ sind mit Gleiteinsätzen ausgestattet.

Über die Schraubstelle z kann das Laufspiel der Führungsbohrungen d<sub>1</sub> eingestellt oder der Verfahrsschlitten nach erfolgter Verstellung geklemmt werden.

Wenn die Klemmung schnell und werkzeuglos erfolgen soll, kann die Zylinderschraube durch einen in der Tabelle als Zubehör angegebenen verstellbaren Klemmhebel GN 911 / GN 911.3 ersetzt werden.

siehe auch...

- Lineareinheiten GN 291 → Seite 1950
- Lineareinheiten GN 292 → Seite 1952

**Bestellbeispiel (Aluminium)**

**GN 145.1-B18-2-SW**

- 1 d<sub>1</sub>
- 2 Kennziffer
- 3 Oberfläche

**Bestellbeispiel (Edelstahl)**

**GN 145.1-G18-2-NI**

- 1 d<sub>1</sub>
- 2 Kennziffer
- 3 Werkstoff