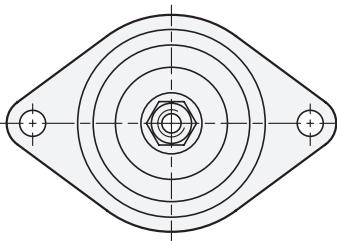
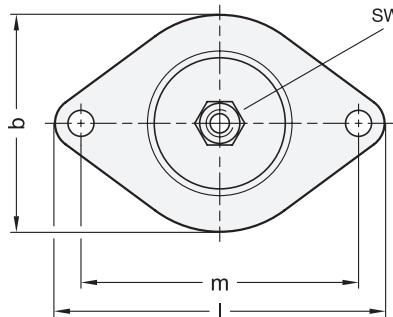
**3 Form****A** für Druckbelastung**B** für Zug- / Druckbelastung

1	2	3	4	5
d_1	d_2	b	d_3	d_4
Form A	Form B		Form B	
40	-	M 8	75	-

Ausführung**4****5****Schwingungsdämpfendes Element**

Gummi, Naturkautschuk (NR)

- auf vulkanisiert
- schwarz
- Einsatztemperatur -40 °C bis +80 °C
- Härte Shore A ±5
- weich 40
- mittel 60
- hart 70

Auflageblech / GewindegubuchseStahl
verzinkt, blau passiviert**ST**

RoHS

Schwingungsdämpfer GN 148.4 absorbieren Schwingungen und schützen somit die Umgebung einer Maschine vor Vibrationen und Lärm.

Die Form B ist aufgrund ihres Aufbaus vorwiegend auf Zug belastbar und somit für den Einsatz über Kopf geeignet. In Kombination mit Form A kann auch eine seitliche Befestigung umgesetzt werden (siehe Anwendungsbeispiel).

Hinweise**Seite****GN 148 Maschinenfüße**

QVX

GN 148.3 Schwingungsdämpfer

QVX

Technische Informationen**Seite**

Bauartenübersicht Schwingungsdämpfer / Anschlagpuffer / Gummipuffer

QVX

Auswahlhilfe Schwingungsdämpfende Normelemente

QVX

Kunststoff-Eigenschaften

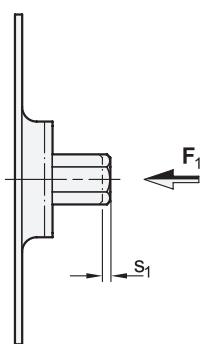
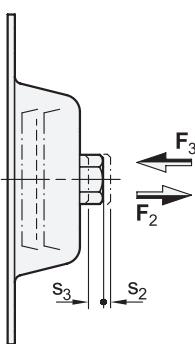
QVX

Bestellbeispiel

1	d_1
2	d_2
3	Form
4	Härte
5	Werkstoff

GN 148.4-56-M8-B-40-ST



Form A**Form B****Begriffe** F_1 = Statische Druckbelastung F_2 = Statische Zugbelastung F_3 = Statische Druckbelastung s_1 = Pressung (Federweg) bei Belastung durch F_1 s_2 = Dehnung (Federweg) bei Belastung durch F_2 s_3 = Pressung (Federweg) bei Belastung durch F_3 Die Federrate R ist die Last, die eine Pressung / Dehnung des Dämpfungselementes um 1 mm bewirkt.

$$\text{Formel zur Berechnung der Federrate: } R = \frac{F}{s}$$

Mit den in der Tabelle aufgeführten Werten lässt sich gemäß der auf Seite XYZ gezeigten Herangehensweise der Isoliergrad in Abhängigkeit der Störfrequenz ermitteln.

Die Angaben über die Belastbarkeit sind unverbindliche Richtwerte unter Ausschluss jeglicher Haftung. Sie stellen generell keine Beschaffenheitszusage dar. Ob ein Produkt für den jeweiligen Einsatz geeignet ist, muss in jedem Einzelfall vom Anwender ermittelt werden.

Form A

d_1	Härte in Shore	max. statische Last F_1 in N	Federrate R_1 in N/mm	max. Pressung s_1 in mm
40	40	654	327	2
40	60	990	495	2
40	70	1543	771,5	2

Form B

d_1	Härte in Shore	max. statische Last F_2 in N	Federrate R_2 in N/mm	max. Dehnung s_2 in mm	max. statische Last F_3 in N	Federrate R_3 in N/mm	max. Pressung s_3 in mm
56	40	863	431,5	2	88	17,6	5
56	60	1000	500	2	151	30,2	5
56	70	1806	903	2	201	40,2	5

Anwendungsbeispiel