



- 3 Form**
- B** mit Bohrung d_3 im Zentrum, mit zwei Senkbohrungen für Zylinderschrauben
 - D** mit Bohrung d_3 im Zentrum, mit zwei Sechskantmuttern zum Anschrauben
 - BC** mit Bohrung d_3 im Zentrum, mit zwei Senkbohrungen für Zylinderschrauben, mit Führungsansatz
 - DC** mit Bohrung d_3 im Zentrum, mit zwei Sechskantmuttern zum Anschrauben, mit Führungsansatz

1 2

d_1	z Zähnezahl	d_2	d_3	d_4	d_5	d_6	d_7	d_8	h_1	h_2	h_3	h_4 (2 x h_2)	m	sw	w min. Ausrastweg
32	60	23,5	6,3	5	4	M 4	5	35,5	9,5	9	8,2	18	18	7	1,2
40	60	30	8,3	6	5	M 5	6	43,5	12	11,4	10,5	22,8	23	8	1,3

z Zähnezahl	Winkelschritte	Mögliche Winkel / Rastpositionen
60	6°	0° 6° 12° 18° 24° 30° 60° 90°

Ausführung

- Kunststoff
Thermoplast (Polyamid PA-HP)
- glasfaserverstärkt
- Temperaturbeständig bis 80 °C
- schwarz, matt
- Sechskantmuttern (Form D / DC)
Edelstahl 1.4301
- *Kunststoff-Eigenschaften* → Seite 2158
- RoHS

Hinweis

Mit Hilfe von Rastscheiben GN 189 können Bauelemente zueinander in definierten Winkeln verstellt und formschlüssig verbunden werden.

Die Zähnezahl von 60 ermöglicht eine Verstellung in 6°-Schritten, woraus sich die in der separaten Tabelle aufgeführten Rastpositionen ergeben.

Die verschiedenen Formen erlauben vielfältige An- und Einbaumöglichkeiten. Druckfedern GN 187.2 können beim Montieren zwischen den Rastköpfen platziert werden und bewirken ein sicheres Trennen beim Lösen.

siehe auch...

- *Rastscheiben (Stahl / Edelstahl) GN 187.4* → Seite 1100

Bestellbeispiel GN 189-32-60-B	1 d_1
	2 Zähnezahl z
	3 Form

3.1
3.2
3.3
3.4
3.5
3.6
3.7
3.8
3.9