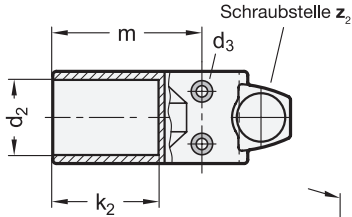
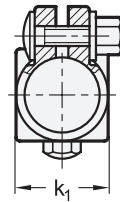
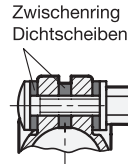


Hutmutter / Unterlegscheibe
Schlossschraube

Form A
ohne Dichtungen



Form B
mit Dichtungen

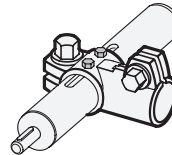
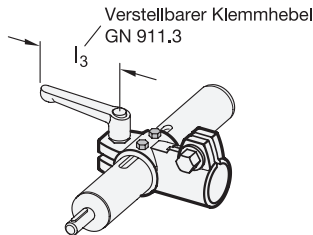


3 Form

- A ohne Dichtungen
- B mit Dichtungen

4 Kennziffer

- 4 mit Edelstahl-Hutmutter
DIN 917



d ₁ Bohrung mit Gleit- einsatz	d ₂ Bohrung	b	d ₃ Befestigungs- schrauben am Mitnehmer	k ₁ Klemm- länge	k ₂ Klemm- länge	l ₁	l ₂	m	z ₁ Schraub- stellen	z ₂ Schraub- stellen	Zubehör empf. Klemmhebel GN 911.3			
											für z ₁ l ₃		für z ₂ l ₃	
G 30	B 30	22	M 4	37	42	96	35	60	M 8	M 8	63	78	63	78
G 50	B 50	30	M 6	65	75	151,5	48,5	103	M 10	M 10	78	92	78	92

Ausführung

- **Edelstahl**
 - nichtrostend, 1.4308
 - matt gestrahlt
- **Gleiteinsatz**
Kunststoff (PTFE)
- **Schlossschrauben** DIN 603
Edelstahl A2
- **Hutmuttern** DIN 917 / **Unterlegscheiben**
Edelstahl A2
- **Dichtungen**
 - Dichtscheiben
Kunststoff (Polyacetal POM)
 - Zwischenring
Silikon, 40 ... 60 Shore A
- **Kunststoff-Eigenschaften** → Seite 2158
- **Edelstahl-Eigenschaften** → Seite 2166
- **RoHS**

Zubehör

- Verstellbare Klemmhebel GN 911.3
→ Seite 1785

Hinweis

Winkel-Verfahrsschlitten GN 192.15 basieren auf Winkel-Klemmverbindern, Durch zusätzlich eingebrachte Befestigungsbohrungen wird die Verbindung zum Mitnehmer einer Lineareinheit hergestellt. Bohrungen mit der Bezeichnung „G“ sind mit Gleiteinsätzen ausgestattet.

Über die Schraubstelle z₂ kann das Laufspiel der Führungsbohrung d₁ eingestellt oder der Verfahrsschlitten nach erfolgter Verstellung geklemmt werden. Die Form B ist an den Schraubstellen mit Dichtungen ausgestattet

Wenn die Klemmung schnell und werkzeuglos erfolgen soll, können die Hutmuttern durch die in der Tabelle als Zubehör angegebenen verstellbaren Klemmhebel GN 911.3 ersetzt werden.

siehe auch...

- **Lineareinheiten GN 291** → Seite 1950
- **Lineareinheiten GN 292** → Seite 1952
- **Lineareinheiten GN 293** → Seite 1953

Bestellbeispiel

GN 192.15-G50-B50-A-4

- 1 d₁
- 2 d₂
- 3 Form
- 4 Kennziffer