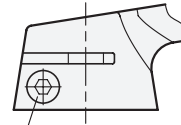


mit Klemmung



Zylinderschraube  
ISO 4762  
M<sub>A</sub> siehe Tabelle

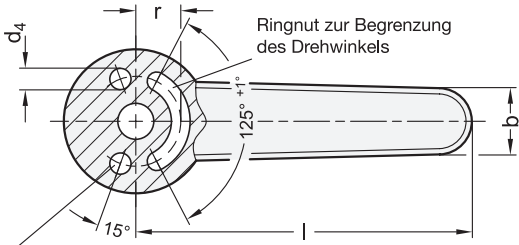


**2 Bohrungskennzeichen**

- B** ohne Nabennut, ohne Klemmung
- BK** ohne Nabennut, mit Klemmung
- K** mit Nabennut, ohne Klemmung
- KK** mit Nabennut, mit Klemmung
- V** mit Doppel-Vierkant, ohne Klemmung
- VK** mit Doppel-Vierkant, mit Klemmung

**4 Kennzeichen (Deckel)**

- N** Neutral

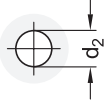


Ringnut zur Begrenzung des Drehwinkels

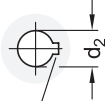
Bohrung für  
Federnde Druckstücke  
GN 614

**Bohrungskennzeichen**

**B / BK**

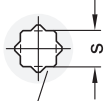


**K / KK**



Nabennut

**V / VK**



Vierkant DIN 79

<b>1</b> <b>d<sub>1</sub></b>	<b>3</b> <b>d<sub>2</sub> H7</b> B / BK / K / KK	<b>3</b> <b>s H11</b> V / VK	<b>b</b>	<b>d<sub>3</sub> +0,2</b>	<b>d<sub>4</sub></b>	<b>d<sub>5</sub></b>	<b>h<sub>1</sub> -0,2</b>	<b>h<sub>2</sub></b>	<b>h<sub>3</sub></b>	Länge <b>l</b>	<b>r</b>	<b>t</b>	<b>M<sub>A</sub> max.</b> in Nm		
32	8	10	8	10	15	4,2	4	18,8	14,9	3,4	36	91,5	10	6	2,9
40	10	12	10	12	18,5	5,2	5	23,6	19,1	2,8	44	114	12,5	7,5	5,7
50	12	14	12	14	23	6,2	6	30,5	23,6	4	55	142	16	9	10

1.1  
1.2  
1.3  
1.4  
2.1  
2.2  
2.3  
2.4





**Ausführung**

5 6

**Griffkörper**

Zink-Druckguss **ZD**

- kunststoffbeschichtet
- silber, RAL 9006, strukturmatt ● SR
- schwarz, RAL 9005, strukturmatt ● SW
- Nabennut DIN 6885-1
- P9 bei Form K
- JS9 bei Form KK

**Deckel**

- Kunststoff, Polyamid (PA)
- demontierbar
- grau bei SR
- schwarz bei SW

**Zylinderschraube ISO 4762**

bei Bohrungskennzeichen BK / KK / VK  
Edelstahl A2

RoHS

**Technische Informationen**

**Seite**

Konstruktionshinweise	QVX
Passfedernuten DIN 6885-1	QVX
Vierkante DIN 79	QVX
ISO-Passungen	QVX
Kunststoff-Eigenschaften	QVX

Mit Schaltgriffen GN 210 werden Wellen angetrieben, beispielsweise um Getriebe und Kupplungen zu schalten oder Ventile und Verriegelungen zu betätigen.

Die formschlüssige Übertragung des Drehmoments erfolgt wahlweise über eine Passfeder oder einen Vierkant. Dadurch kann eine definierte Winkellage zwischen der Welle und dem Griff sichergestellt werden. Bei Schaltgriffen mit glatter Bohrung lässt sich die Winkellage frei definieren.

Schaltgriffe mit Passfeder oder Vierkant können axial mit einer Vorlegescheibe gesichert werden. Die Ausführungen mit Klemmung übertragen Drehmomente und Kräfte spielfrei per Reibschluss und sichern die Nabe axial. Sie sind leicht zu montieren und nachträglich einstellbar.

Der Drehwinkel der Schaltgriffe kann entweder mit federnden Druckstücken gerastet oder mit Zylinderstiften begrenzt werden. Beim Einsatz von zwei Zylinderstiften kann ein anwendungsspezifischer Drehwinkel festgelegt werden.

**Hinweise** **Seite**

<b>GN 211</b> Schalthebel (Stahl)	QVX
<b>GN 750</b> Schaltnaben (Stahl)	QVX
<b>GN 623</b> Schaltgriffe (Kunststoff, Buchse Stahl)	QVX
<b>GN 623.5</b> Schaltgriffe (Kunststoff, Buchse Edelstahl)	QVX

**Zubehör**

<b>DIN 6885</b> Passfedern	QVX
<b>GN 184   GN 184.5</b> Vorlegescheiben	QVX
<b>GN 614</b> Federnde Druckstücke	QVX

**Bestellbeispiel**

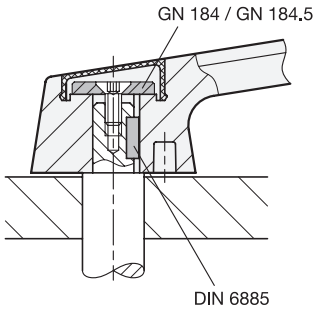
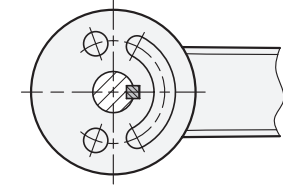
	1	d <sub>1</sub>
	2	Bohrungskennzeichen
	3	d <sub>2</sub> (s)
	4	Kennzeichen (Deckel)
	5	Werkstoff
	6	Oberfläche

1
2
3
4
5
6  
**GN 210-40-BK10-N-ZD-SR**

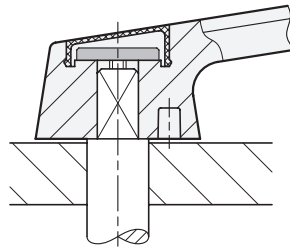
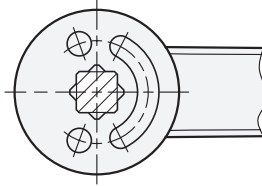
**Konstruktionshinweise**

**Befestigung und Drehmomentübertragung**

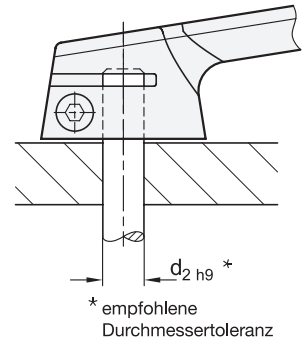
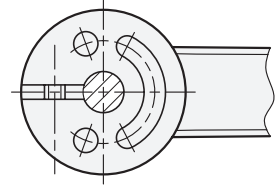
Vorlegescheibe und Passfeder



Vorlegescheibe und Vierkant

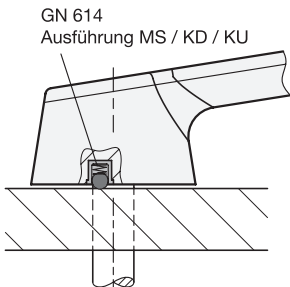
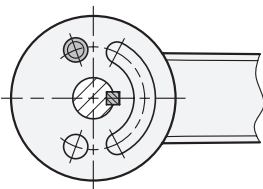


mit Klemmung

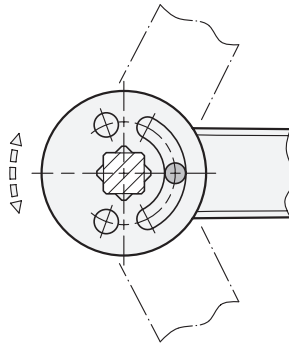


**Rastung / Drehwinkelbegrenzung**

Federndes Druckstück



Zylinderstift in Ringnut



zwei Zylinderstifte in Ringnut

