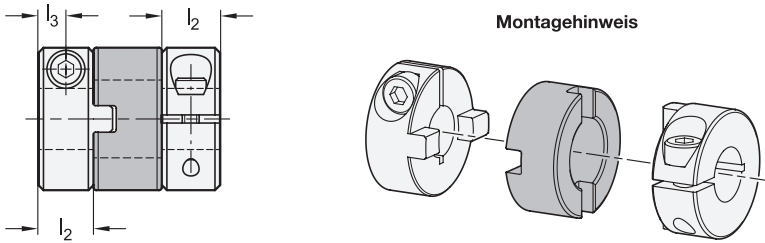


Bohrungskennzeichen

- B** ohne Passfedernut
- K** mit Passfedernut
DIN 6885-1 P9
(ab $d_1 = 20$)



1

3

d_1	$d_2 - d_3$ H8 empfohlene Wellentoleranz h7					
12	4-4	4-5	5-5	-	-	-
15	4-4	4-5	4-6	5-5	5-6	6-6
20	6-6	6-8	6-10	8-8	8-10	10-10
30	8-8	8-10	8-12	10-10	10-12	12-12
38	12-12	12-15	12-20	15-15	15-20	20-20

d_1	d_4	d_5	l_1	l_2 empfohlene Welleneinstecktiefe	l_3	l_4
12	M 2	5,2	19	6,2	3,1	4
15	M 2,5	8,2	21,2	7	3,5	5
20	M 3	12,2	27	8,8	4,4	7,5
30	M 4	16,2	32,5	10	5	11,1
38	M 5	20,3	40	12,1	6	14,2

d_1	Nenn Drehmoment in Nm*	Max. Drehmoment in Nm*	Max. Drehzahl (min ⁻¹)	Trägheitsmoment in kgm ²	Statische Torsionssteife in Nm/rad	Max. Wellenversatz radial in mm	winklig in °
12	1	2	52.000	$6,6 \times 10^{-8}$	60	1	3
15	1,6	3,2	42.000	$1,7 \times 10^{-7}$	80	1	3
20	3,2	6,4	31.000	$8,0 \times 10^{-7}$	120	1,2	3
30	15	30	21.000	$5,3 \times 10^{-6}$	530	2	3
38	28	56	16.000	$1,5 \times 10^{-5}$	1500	2,5	3

*Lastschwankungen sind nicht berücksichtigt



Ausführung	5	6
Nabe		
Aluminium	AL	
eloxiert, naturfarben		
Kreuzscheibe		
Kunststoff, Polyacetal (POM)		KU
Einsatztemperatur -20 °C bis +80 °C		
Zylinderschraube ISO 4762		
Stahl, brüniert		
RoHS		

Kreuzschieberkupplungen GN 2242 können große radiale Wellenversätze ausgleichen und dabei hohe Drehmomente übertragen. Deshalb werden sie vorzugsweise dann eingesetzt, wenn die reine Drehmoment- und Leistungsübertragung bei zeitgleich großen radialen Wellenversätzen im Vordergrund steht.

Durch die Klemmnaben und die einfache Steckmontage sind Kreuzschieberkupplungen sehr montagefreundlich. Sie sind in ihrem Anwendungsbereich sehr vielfältig und finden z. B. im allgemeinen Maschinenbau an Verpackungsmaschinen und Pumpen ihre Verwendung. Bei dem Bohrungskennzeichen K ist die Passfedernut immer für beide Bohrungen d_2 und d_3 eingebracht.

Hinweise	Seite
GN 2243 Kreuzschieberkupplungen	1712
GN 2240 Elastomer-Klauenkupplungen	1706

Technische Informationen	
Bauartenübersicht Wellenkupplungen	1704
Allgemeine Hinweise Wellenkupplungen	1702
Montagehinweise Wellenkupplungen	1720
Technische Hinweise Wellenkupplungen	1722
Passfedernuten DIN 6885-1	2386
ISO-Passungen	2391
Kunststoff-Eigenschaften	2414

Bestellbeispiel	
1	d_1
2	Bohrungskennzeichnung
3	$d_2 - d_3$
4	Werkstoff (Nabe)
5	Werkstoff (Kreuzscheibe)

GN 2242-20-B 8-10-AL-KU