



2 Bohrungskennzeichen
B ohne Passfedernut

d ₁ ±1	d ₂ - d ₃ H8 empfohlene Wellentoleranz h7	d ₄	l ₁ ±2	l ₂	l ₃
29	6-6	M 3	29	9	2,5
48	10-10	M 4	46	13	9

d ₁ ±1	Max. Drehmoment in Nm	Max. Drehzahl (min ⁻¹)	Trägheitsmoment in kgm ²	Statische Torsionssteife in Nm/rad	Federrate in N/mm	Max. Wellenversatz			Max. Anzugsmoment der Gewindestifte in Nm	
						radial in mm	axial in mm	winklig in °	ST	A4
29	0,5	3000	4,1 x 10 ⁻⁶	13	13	± 2	± 2	± 10	1	0,8
48	2	3000	1,06 x 10 ⁻⁵	28	7	± 3	± 4	± 12	1	1,8

Ausführung

Stahl	ST
<ul style="list-style-type: none"> • verzinkt, blau passiviert • Schlaufe Thermoplastisches Elastomer (TPE) - Einsatztemperatur -30 °C bis +80 °C - blau - Härte 55 Shore D • Gewindestifte DIN 916 Stahl, verzinkt	S
Edelstahl 1.4404	A4
<ul style="list-style-type: none"> • blank • Schlaufe Thermoplastisches Elastomer (TPE), FDA-konformer Werkstoff - Einsatztemperatur -30 °C bis +80 °C - blau - Härte 50 Shore D • Gewindestifte DIN 916 Edelstahl A4	F

Doppelschlaufenkupplungen GN 2250 verbinden Wellen und gleichen dabei Axial-, Radial- und Winkerversätze aus. Die besondere Bauform wirkt stoß- und schwingungsdämpfend, isoliert verbundene Wellen thermisch und elektrisch und sorgt für eine hohe Laufruhe.

Die Edelstahl A4-Ausführung eignet sich besonders für Einsatzfälle in stark korrosiven Umgebungen und aufgrund des FDA-konformen Werkstoffs der Doppelschlaufen auch in Lebensmittelbereichen.

Hinweise	Seite
GN 2240 Elastomer-Klauenkupplungen (Aluminium, mit Klemmnabe)	QVX
GN 2246 Federstegkupplungen (Edelstahl, mit Klemmnabe)	QVX

Technische Informationen	
ISO-Passungen	QVX
Kunststoff-Eigenschaften	QVX
Edelstahl-Eigenschaften	QVX

RoHS

Bestellbeispiel	
1	d ₁
2	Bohrungskennzeichen
3	d ₂ - d ₃
4	Werkstoff
5	Werkstoff (Schlaufe)

GN 2250-48-B10-10-A4-F