

ROST
FREI
***2 Bohrungskennzeichen**

- B ohne Passfederndut
K mit Passfederndut
DIN 6885-1 P9

1	3	d ₁	d ₂ - d ₃ H7	d ₄	l ₁ ±1	l ₂ max. Wellenein- stecktiefe	l ₃	Anzugsdrehmoment der Schrauben in Nm≈		Nenndrehmoment in Nm		Max. Drehzahl (min ⁻¹)	Trägheitsmoment in kgm ²	
								ST	NI	ST	NI		ST	NI
18		6-6	M 3	30	14,5	5,5	2	1,6	30	25	4000	$1,75 \times 10^{-6}$	$1,78 \times 10^{-6}$	
24		8-8	M 3	35	17	8,5	3	1,6	50	40	4000	$7,21 \times 10^{-6}$	$7,31 \times 10^{-6}$	
29		10-10	M 4	45	21,5	10	4,5	3,9	100	90	4000	$1,97 \times 10^{-5}$	$1,99 \times 10^{-5}$	
29		12-12	M 4	45	21,5	10	4,5	3,9	100	90	4000	$1,97 \times 10^{-5}$	$1,99 \times 10^{-5}$	
34		14-14	M 5	50	24	11,5	9	7,6	190	160	4000	$3,82 \times 10^{-5}$	$3,87 \times 10^{-5}$	
34		15-15	M 5	50	24	11,5	9	7,6	190	160	4000	$3,82 \times 10^{-5}$	$3,87 \times 10^{-5}$	
34		16-16	M 5	50	24	11,5	9	7,6	190	160	4000	$3,82 \times 10^{-5}$	$3,87 \times 10^{-5}$	
42		20-20	M 6	65	31,5	16	15	13,2	350	300	4000	$1,25 \times 10^{-4}$	$1,26 \times 10^{-4}$	
45		25-25	M 6	75	36,5	17,5	15	13,2	390	325	4000	$1,97 \times 10^{-4}$	$1,99 \times 10^{-4}$	
53		30-30	M 6	83	40,5	20,5	15	13,2	475	400	4000	$4,23 \times 10^{-4}$	$4,29 \times 10^{-4}$	
67		35-35	M 8	95	46,5	25	40	32	1100	925	4000	$1,23 \times 10^{-3}$	$1,25 \times 10^{-3}$	
77		40-40	M 8	108	53	30	40	32	1325	1100	4000	$2,51 \times 10^{-3}$	$2,54 \times 10^{-3}$	
85		50-50	M 10	124	61	33	84	63	2250	1875	4000	$4,09 \times 10^{-3}$	$4,14 \times 10^{-3}$	

Ausführung

4

Kupplung

- Stahl
brüniert
 - Edelstahl 1.4305
blank
- ST NI

Zylinderschrauben ISO 4762

- Stahl, brüniert bei ST
- Edelstahl A2 bei NI

Einsatztemperatur -40 °C bis +175 °C**RoHS****Technische Informationen**

Seite

Bauartenübersicht Wellenkupplungen

Seite

QVX

Passfedernuten DIN 6885-1

QVX

ISO-Passungen

QVX

Edelstahl-Eigenschaften

QVX

Starre Kupplungen GN 2264 verbinden gelagerte Wellen oder werden als Kupplung für Wellenverlängerungen verwendet. Sie übertragen Winkelpositionen und hohe Drehmomente spielfrei und präzise, ohne Fluchtungsfehler und Lauftoleranzen auszugleichen. Durch die geteilte Bauweise können sie dort eingesetzt werden, wo eine axiale Montage nicht möglich ist. Beim Bohrungskennzeichen K ist die Passfederndut immer in beide Bohrungen d₂ und d₃ eingebracht. Bei Anwendungen mit starken Vibrationen wird eine Gewindesicherung der Klemmschrauben empfohlen.

Hinweise

Seite

GN 2260 Starre Kupplungen (geschlitzt)

QVX

GN 2246 Federstegkupplungen (mit Klemmnabe)

QVX

GN 2250 Doppelschlaufenkupplungen

QVX

Bestellbeispiel1 d₁

2 Bohrungskennzeichen

3 d₂ - d₃

4 Werkstoff

GN 2264-77-B40-40-NI

