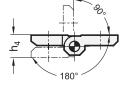


Form C



## Schwenkbereich





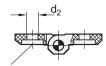
- 2x2 Bohrungen für Senkschrauben
- 2x2 Bohrungen für Zylinderschrauben
- 2x2 Gewindestifte
- 2x Bohrungen für Senkschrauben 2x Gewindestifte
- 2x Bohrungen für Zylinderschrauben 2x Gewindestifte

Form A



Bohrungen für Senkschraube DIN 7991





Bohrungen für Zylinderschraube mit Scheibe DIN 6912 / DIN 7984 / ISO 7092







Form <b>D</b>	
	_

I <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>1</sub>	$d_2$	d <sub>3</sub>	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	h <sub>3</sub>	h₄ ≈	I <sub>3</sub>	I <sub>4</sub>	$m_1 \pm 0,2$	$m_2 \pm 0,2$	t
30*	30	-	4,5	2,5	7	3,5	4	8	10,5	-	18	18	1,3
40	40	M 5	5,5	4	9	5	5,5	11	14	12	25	25	1,7
50	50	M 6	6,5	6	11,5	6	6,5	14	18	12	30	30	3
60	60	M 8	8,5	8	15	8	8,5	18	21	14,5	36	36	3,7

\*nur in Form A und B lieferbar

## Ausführung

- Kunststoff (Polyamid PA-HP)
- glasfaserverstärkt
- temperaturbeständig bis 140 °C
- schwarz, matt
- weiß, RAL 9002, matt (nur Form A)
- Stift Edelstahl nichtrostend, 1.4305
- Gewindestifte Stahl, vernickelt
- · Angaben zur Belastbarkeit → Seite 2126
- Kunststoff-Eigenschaften → Seite 2158
- Edelstahl-Eigenschaften → Seite 2166
- RoHS

## **Hinweis**

## siehe auch...

○ WS

- Zusammenstellung der Scharniere-Bauarten → Seite 1284 ff.
- Scharniere GN 237 (Zink-Druckguss / Edelstahl / Aluminium) → Seite 1292
- Scharniere GN 337.1 (aushängbar) → Seite 1379
- Edelstahl-Distanzplatten GN 2370 → Seite 1350
- Edelstahl-Gewindeplatten GN 2372 → Seite 1351
- Anschläge GN 2374 → Seite 1298

Bestellbeispiel (schwarz)	1	I <sub>1</sub>
<b>û</b> 5 3	2	I <sub>2</sub>
GN 237.1-40-40-C	3	Form

Bestellbeispiel (weiß)	1	I <sub>1</sub>
1 2 3 4	2	I <sub>2</sub>
GN 237.1-50-50-A-WS	3	Form
	4	Farbe