



**4 Form**

- A** mit Bohrungen für Senkschrauben
- B** mit Bohrungen für Senkschrauben und Zentriersätzen

2 3

$l_1$	$l_2$	$d_1$	$d_2$	$d_3$	$d_4 + 0,5$ empf. Aufnahme-Ø	$h_1$	$h_2$	$h_3$	$h_4$	$h_5$	$l_3$	$m_1$	$m_2$
50	50	6,3	6	9,5	10	12,5	6	6,5	2	13	21	30	30
60	60	8,3	8	12,5	13	16	8	8,5	3	17	25,5	36	36
80	80	10,3	10	14,5	15	20	10	10,5	4	21	36	50	50

**Ausführung**

1 5

- **Edelstahl 1.4405 martensitisch (C1)** **NI**
- matt gestrahlt **GS**
- kunststoffbeschichtet schwarz, RAL 9005, strukturmatt **SW**
- **Scharnierstift** **Edelstahl 1.4112**
- vergütet
- mit Spezialfett geschmiert
- **Passscheiben** **Edelstahl 1.4310** mit Spezialfett geschmiert
- **Angaben zur Belastbarkeit** → Seite 2121
- **Edelstahl-Eigenschaften** → Seite 2166
- **RoHS**

**Hinweis**

Schwerlastscharniere GN 237.3 sind für den Einsatz unter erschwerten Bedingungen ausgelegt und zeichnen sich durch eine kompakte Bauform aus. Die Scharnierstifte sind formschlüssig verpresst und erlauben somit den Einsatz der Scharniere bei starken Vibrationen und Erschütterungen.

Der Werkstoff der Scharnierflügel zeichnet sich durch eine hohe Festigkeit aus und eignet sich durch das martensitische Gefüge aber nur bedingt für den Einsatz in aggressiven Umgebungen. Günstige Reibpaarungen der Scharnierkomponenten und die Schmierung reduzieren den Verschleiß auf ein Minimum.

Die Form B verfügt über Zentriersätze, die ein seitliches Verrutschen bei hoher Last verhindern und so die Befestigungsschrauben vor unzulässigen Querkraften schützen.

siehe auch...

- **Zusammenstellung der Scharniere-Bauarten** → Seite 1284
- **Schwerlastscharniere GN 237.3 (Edelstahl A4)** → Seite XYZ / Seite XYZ
- **Scharniere GN 235 / GN 237 (Edelstahl)** → Seite 1374 / Seite 1292

**Bestellbeispiel**

1	Werkstoff
2	$l_1$
3	$l_2$
4	Form
5	Oberfläche

1 2 3 4 5  
**GN 237.3-NI-80-80-B-GS**