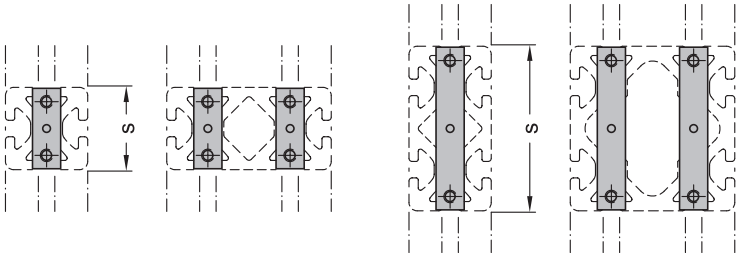


**3 Profiltyp**  
**S** schwer

**4 Kennzeichen**  
**D** mit 2 Schrauben und Doppelnutenstein

Verwendung



<b>1</b> s	<b>2</b> n	<b>6</b> Gebinde Stück	d <sub>1</sub> Gewinde selbstformend	d <sub>2</sub>	h	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	m	SW <sub>1</sub>	SW <sub>2</sub>	Anzugsmoment in Nm
30	6	2	S 10	M 5	7	32	-	28	17	4	5	8
40	8	2	S 10	M 5	6	32	-	36	24	5	6	14
60	6	2	S 10	M 5	7	32	-	58	47	4	5	8
80	8	2	S 12	M 6	7	34,5	2,5	76	64	5	6	14

Ausführung

<b>Stahl</b>	<b>SZ</b>
verzinkt, blau passiviert	
RoHS	
Technische Informationen	Seite
Montagehinweise	QVX

Automatikverbinder GN 23i befestigen Aluprofile rechtwinklig und verdrehgesichert aneinander. Dabei ist keine Bearbeitung des Profils nötig. Die Verbindung lässt sich längs der Nut frei positionieren und verschieben. Zur Montage wird zunächst die Zylinderschraube längs der Nut eingesetzt und dann die Gewindebuchse, leicht geschmiert, eingedreht. Dabei ist eine geringfügige Gratbildung möglich. Beim Einsatz von Flächenelementen in der Nut müssen diese entsprechend ausgespart werden. Automatikverbinder werden in Gebinden geliefert. Die jeweils enthaltene Stückzahl geht aus der Tabelle hervor.

Hinweise	Seite
GN 23i Automatikverbinder (mit einfachem Nutenstein, rechtwinklige Verbindung)	QVX
GN 23i Automatikverbinder (mit einfachem Nutenstein, stirnseitige Verbindung)	QVX

Bestellbeispiel	<b>1</b> s
	<b>2</b> n
	<b>3</b> Profiltyp
	<b>4</b> Kennzeichen
	<b>5</b> Werkstoff / Oberfläche
	<b>6</b> Gebinde
<b>GN 23i-408 S-D-SZ-2</b>	