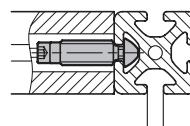
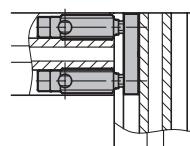
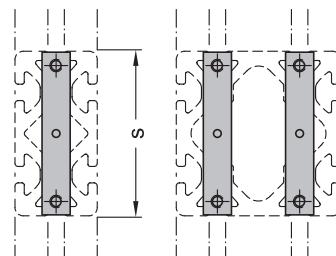
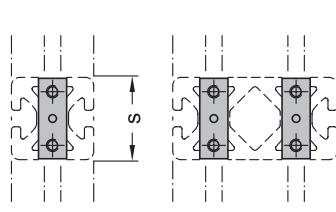
**Montage****Verwendung****3 Profiltyp****S** schwer**4 Kennzeichen****D** mit 2 Schrauben und Doppelnutenstein

1 s	2 n	6 Gebinde Stück	d₁ Gewinde selbstformend	d₂	h	l₁	l₂	l₃	m	SW₁	SW₂	Anzugsmoment in Nm
30	6	2	S 10	M 5	7	32	-	28	17	4	5	8
40	8	2	S 10	M 5	6	32	-	36	24	5	6	14
60	6	2	S 10	M 5	7	32	-	58	47	4	5	8
80	8	2	S 12	M 6	7	34,5	2,5	76	64	5	6	14

Ausführung**5****Stahl**
verzinkt, blau passiviert**SZ**

RoHS

Technische Informationen

Seite

Montagehinweise

QVX

Automatikverbinder GN 23i befestigen Aluprofile rechtwinklig und verdrehgesichert aneinander. Dabei ist keine Bearbeitung des Profils nötig. Die Verbindung lässt sich längs der Nut frei positionieren und verschieben.

Zur Montage wird zunächst die Zylinderschraube längs der Nut eingesetzt und dann die Gewindebuchse, leicht geschmiert, eingedreht. Dabei ist eine geringfügige Gratbildung möglich. Beim Einsatz von Flächenelementen in der Nut müssen diese entsprechend ausgespart werden.

Automatikverbinder werden in Gebinden geliefert. Die jeweils enthaltene Stückzahl geht aus der Tabelle hervor.

Hinweise

Seite

GN 23i Automatikverbinder (mit einfacher Nutenstein, rechtwinklige Verbindung) QVX

GN 23i Automatikverbinder (mit einfacher Nutenstein, sturmseitige Verbindung) QVX

Bestellbeispiel**1** **s****2** **n****3** **Profiltyp****4** **Kennzeichen****5** **Werkstoff / Oberfläche****6** **Gebinde****GN 23i-408 S-D-SZ-2**