

6 Steigungsrichtung Spindel
RH Rechtsgewinde
LH Linksgewinde

1 d_1	3 l_1 Hub max.	4 k_1 Randabstand 1 min.	5 k_2 Randabstand 2 min.	d_3	l_2 Gesamtlänge max. ($k_1 + l_1 + k_2$)	m_1	m_2
18	350	40	40	M 3	490	17	24
30	1250	57	57	M 4	1455	23	38
40	1570	70	70	M 5	1805	42	54
50	1565	75	75	M 6	1805	42	54
60	1520	88	88	M 8	1805	58	70

Ausführung

- 1**

• Stahl

ST
- 3**

- Führungsrohr DIN EN 10305-4, verchromt
- 4**

- Trapez- / Feingewindespindel, kugelgelagert
- 5**

• Edelstahl

NI
- 6**

- Führungsrohr EN 10216-5, nichtrostend, 1.4301
- 7**

- Trapez- / Feingewindespindel, nichtrostend, 1.4305, kugelgelagert
- 8**

• Leitmutter
- 9**

Rotguss
- 10**

• Endstopfen
- 11**

Kunststoff
- 12**

• Edelstahl-Eigenschaften
- 13**

→ Hauptkatalog Seite 2166
- 14**

• RoHS

Hinweis

Die Führungsrohre der Lineareinheiten GN 2910 sind aus verchromten Stahl- bzw. aus blanken Edelstahl-Präzisionsrohren hergestellt. Im Führungsrohr ist eine durchgehende, beidseitig kugelgelagerte Spindel verbaut. Die darauf platzierte Leitmutter überträgt die Verstellbewegungen über einen Mitnehmer entlang der Führungsnut an einen Verfahrsschlitten.

Die Bohrung des Verfahrsschlittens bildet zusammen mit dem Führungsrohr der Lineareinheit eine solide Linear-Rund-Führung. Es stehen mehrere Schlittentypen zur Auswahl, die sich aufgrund geschlitzter Bohrungen spielarm einstellen oder klemmen lassen. Je nach Aufbau ist am Schlitten das zu verstellende Bauteil befestigt oder der Schlitten selbst ist am Anwendungsort verbaut, so dass sich die komplette Lineareinheit bewegt.

Die abgebildete Übersicht zeigt mögliches Zubehör, welches in den vorgegebenen Kombinationsmöglichkeiten an der Lineareinheit verbaut werden kann. Je nach Zubehör ergeben sich dadurch unterschiedliche Zapfen-Ausführungen bzw. -Längen, die bei der Auswahl der Lineareinheit bereits berücksichtigt werden müssen. Das Zubehör gehört nicht zum Lieferumfang der Lineareinheiten und muss gesondert bestellt werden. Dabei dient die Bauartenübersicht auf Seite 257.

Für eine funktionsfähige Lineareinheit wird zusätzlich ein Verfahrsschlitten benötigt. Je nach Anwendungsfall kann aus einer großen Vielfalt an unterschiedlichen Varianten gewählt werden. Die Bauartenübersicht auf Seite 264 dient dabei als Auswahlhilfe.

7

d_1	Spindelsteigung		Zapfendurchmesser d_2	Zapfenlänge					
	Trapezgewinde	Feingewinde, metrisch		l_3	l_4	l_5	l_6	l_7	l_8
18	3	1	6	16	28	44	-	-	16...65
30	4	1	8	16	36	52	31	67	16...67
40	4	1	12	17	42	59	32	74	17...74
50	4	1	12	18	42	60	33	75	18...75
60	5	1,5	14	19	42	61	34	76	19...76


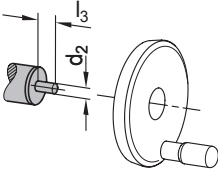
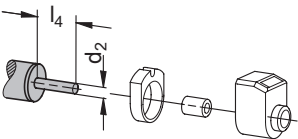
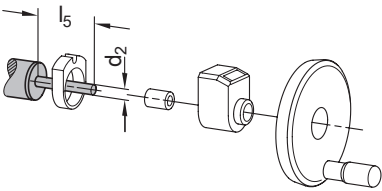
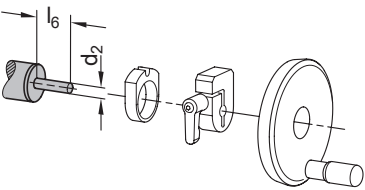
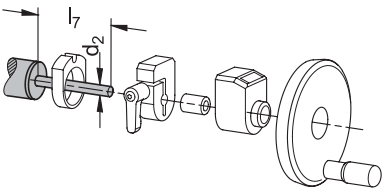
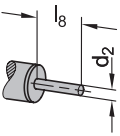
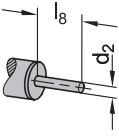
Übersicht Zubehör

Handräder GN 9234	Klemmplatten GN 9734	Drehmomentstützen GN 295.2	Stellungsanzeiger GN 9034 elektronisches Zählwerk → Seite 261	Stellungsanzeiger GN 9534 mechanisches Zählwerk → Seite 260
→ Seite 258	→ Seite 259	→ Seite 262	→ Seite 261	→ Seite 260
	 für $d_1 \geq 30$		 für $d_1 \geq 30$	 für $d_1 = 30$ nur bis Hub ≤ 1000 mm verwendbar für $d_1 = 60$ nur für Trapezgewindespindeln verwendbar

Ausführung - Zapfen 1

 B Zapfen für Handrad Zapfenlänge l_3	 D Zapfen für Stellungsanzeiger und Handrad Zapfenlänge l_5
 E Zapfen für Klemmplatte und Handrad (für $d_1 \geq 30$) Zapfenlänge l_6	 F Zapfen für Klemmplatte, Stellungsanzeiger und Handrad (für $d_1 \geq 30$) Zapfenlänge l_7
 Gxx individuelle Länge mit Passfedernut (für xx Wert aus Tabelle Spalte l_8) Zapfenlänge l_8	 Hxx individuelle Länge ohne Passfedernut (für xx Wert aus Tabelle Spalte l_8) Zapfenlänge l_8

Ausführung - Zapfen 2

	<div>9</div> <p>A ohne Zapfen</p>		<div>9</div> <p>B Zapfen für Handrad</p>
Abdeckkappe		Zapfenlänge l_3	
	<div>9</div> <p>C Zapfen für Stellsenkezeiger</p>		<div>9</div> <p>D Zapfen für Stellsenkezeiger und Handrad</p>
Zapfenlänge l_4		Zapfenlänge l_5	
	<div>9</div> <p>E Zapfen für Klemmplatte und Handrad (für $d_1 \geq 30$)</p>		<div>9</div> <p>F Zapfen für Klemmplatte, Stellsenkezeiger und Handrad (für $d_1 \geq 30$)</p>
Zapfenlänge l_6		Zapfenlänge l_7	
	<div>9</div> <p>Gxx individuelle Länge mit Passfedernut (für xx Wert aus Tabelle Spalte l_9)</p>		<div>9</div> <p>Hxx individuelle Länge ohne Passfedernut (für xx Wert aus Tabelle Spalte l_9)</p>
Zapfenlänge l_8		Zapfenlänge l_8	

Bestellbeispiel

Normabschnitt

Zusatzabschnitt

1

2

3

4

5

6

7

8

9

GN 2910 - 30 - ST - 1000 - 200 - 150 - RH - 4 - B - H23

1	Außendurchmesser d_1	4	Randabstand 1 k_1	7	Spindelsteigung
2	Werkstoff	5	Randabstand 2 k_2	8	Ausführung Zapfen 1
3	Hub l_1	6	Steigungsrichtung Spindel	9	Ausführung Zapfen 2