ROST
FREI
*

7 Steigungsrichtung Spindel

RH Rechtsgewinde
LH Linksgewinde

1	3	4	5	6	d ₁	l ₁ Hub max.	k ₁ Randabstand 1 min.	k ₂ Führungslänge min.	k ₃ Randabstand 2 min.	d ₂	d ₃	d ₄	d ₅	l ₂ Gesamtlänge max. (k ₁ +k ₂ +l ₁ +k ₃)	l ₃	l ₄	m ₁	m ₂	Passfeder DIN 6885
18	300	80	72	18	25	34	40	M 4	600	45	67	13	19	A2x2x12					
30	400	125	80	20	35	49	54	M 5	1000	70	86	15,5	20,5	A2x2x12					
40	600	165	115	20	50	64	72	M 6	1200	100	125	26	34	A4x4x12					
50	700	170	130	30	60	75	85	M 6	1300	100	125	25	35	A4x4x12					

Ausführung

2

Führungsrohr

- Stahl, verchromt
DIN EN 10305-4
- Edelstahl 1.4301
EN 10216-5

ST

Trapez- / Feingewindespindel

- Stahl bei ST
- Edelstahl 1.4305 bei NI
- kugelgelagert

NI

Winkelgetriebe

- Gehäuse
Aluminium
kunststoffbeschichtet
schwarz RAL 9005, strukturmatt
- Kegelräder
Stahl, gehärtet

Leitmutter

Rotguss

Endstopfen

Kunststoff

RoHS

Die Rohre der Teleskop-Lineareinheiten GN 2950 werden aus verchromten Stahl- bzw. aus blanken Edelstahl-Präzisionsrohren hergestellt. Im Führungsrohr ist eine durchgehende, beidseitig kugelgelagerte Spindel verbaut. Die darauf platzierte Leitmutter überträgt die Verstellbewegung auf die Führungsmuffe und das Teleskoprohr.

Das Führungsrohr ist mit Gleiteinsätzen ausgestattet und bildet mit dem Teleskoprohr eine solide Linear-Rundführung. Über die geschlitzte Führungsmuffe kann die Teleskop-Lineareinheiten spielarm eingestellt bzw. geklemmt werden. Der Antrieb ist über das Winkelgetriebe seitlich angeordnet. So ist es möglich, die Teleskop-Lineareinheiten stirnseitig zu befestigen. Je nach Befestigung verbleibt der Antrieb der Lineareinheit am Befestigungspunkt bzw. bewegt sich in Folge der Verstellbewegung.

Die abgebildete Übersicht zeigt mögliches Zubehör, welches in den vorgegebenen Kombinationsmöglichkeiten an der Lineareinheit verbaut werden kann. Je nach Zubehör ergeben sich dadurch unterschiedliche Zapfen-Ausführungen bzw. -Längen, die bei der Auswahl der Lineareinheit bereits berücksichtigt werden müssen. Das Zubehör gehört nicht zum Lieferumfang der Lineareinheiten und muss gesondert bestellt werden.

Technische Informationen

Katalog Seite

Passfedernut DIN 6885-1

2078

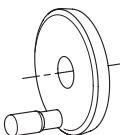
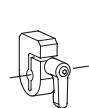
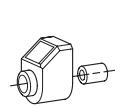
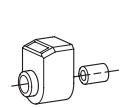
Edelstahl-Eigenschaften

2166

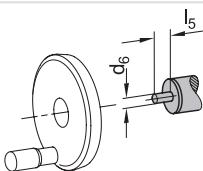
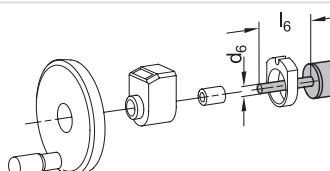
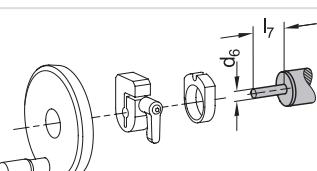
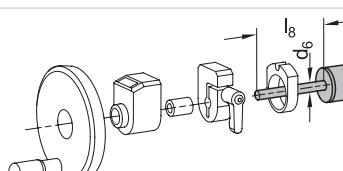
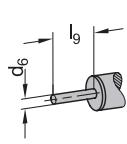
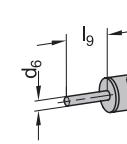
8

d ₁	Spindelsteigung		Zapfendurchmesser d ₆	Zapfenlänge				
	Trapezgewinde	Feingewinde, metrisch		I ₅	I ₆	I ₇	I ₈	I ₉
18	3	1	6	16	44	-	-	16...65
30	4	1	8	16	52	31	67	16...67
40	4	1	12	17	59	32	74	17...74
50	4	1	12	18	60	33	75	18...75

Übersicht Zubehör

Handräder GN 9234	Klemmplatten GN 9734	Drehmomentstützen GN 295.2	Stellungsanzeiger GN 9034 elektronisches Zählwerk	Stellungsanzeiger GN 9534 mechanisches Zählwerk
Seite 11	Seite 12	Seite 15	Seite 14	Seite 13
	 für d ₁ ≥ 30		 für d ₁ ≥ 30	

Ausführung - Zapfen 1

 Zapfenlänge I ₅	 Zapfenlänge I ₆
 Zapfenlänge I ₇	 Zapfenlänge I ₈
 Zapfenlänge I ₉	 Zapfenlänge I ₉
Gxx individuelle Länge mit Passfedernut (für xx Wert aus Tabelle Spalte I ₉)	Hxx individuelle Länge ohne Passfedernut (für xx Wert aus Tabelle Spalte I ₉)

Bestellbeispiel

Normabschnitt

Zusatzabschnitt

1 2 3 4 5 6 7 8 9

GN 2950-50-NI-600-190-160-50-LH-1-F

1	Außendurchmesser d ₁	4	Randabstand 1 k ₁	7	Steigungsrichtung Spindel
2	Werkstoff	5	Führungslänge k ₂	8	Spindelsteigung
3	Hub l ₁	6	Randabstand 2 k ₃	9	Ausführung Zapfen