



ROST
FREI
*

7 Steigungsrichtung
Spindel

RH Rechtsgewinde

LH Linksgewinde

1	3	4	5	6	d ₂	d ₃	d ₄	d ₅	l ₂ Gesamtlänge max. (k ₁ +k ₂ +l ₁ +k ₃)	l ₃	l ₄	m ₁	m ₂	Passfeder DIN 6885
d ₁	l ₁ Hub max.	k ₁ Randabstand 1 min.	k ₂ Führungslänge min.	k ₃ Randabstand 2 min.										
18	300	80	72	18	25	34	40	M 4	600	45	67	13	19	A2x2x12
30	400	125	80	20	35	49	54	M 5	1000	70	86	15,5	20,5	A2x2x12
40	600	165	115	20	50	64	72	M 6	1200	100	125	26	34	A4x4x12
50	700	170	130	30	60	75	85	M 6	1300	100	125	25	35	A4x4x12

Ausführung

Führungsrohr

- Stahl, verchromt
- DIN EN 10305-4
- Edelstahl 1.4301
- EN 10216-5

2

ST

NI

Trapez- / Feingewindespindel

- Stahl bei ST
- Edelstahl 1.4305 bei NI
- kugellagert

Winkelgetriebe

- Gehäuse
- Aluminium
- kunststoffbeschichtet
- schwarz RAL 9005, strukturmatt
- Kegelräder
- Stahl, gehärtet

Leitmutter

Rotguss

Endstopfen

Kunststoff

RoHS

Technische Informationen

Katalog Seite

Passfedernuten DIN 6885-1 2078

Edelstahl-Eigenschaften 2166

Die Rohre der Teleskop-Lineareinheiten GN 2950 werden aus verchromten Stahl- bzw. aus blanken Edelstahl-Präzisionsrohren hergestellt. Im Führungsrohr ist eine durchgehende, beidseitig kugellagerte Spindel verbaut. Die darauf platzierte Leitmutter überträgt die Verstellbewegung auf die Führungsmuffe und das Teleskoprohr.

Das Führungsrohr ist mit Gleiteinsätzen ausgestattet und bildet mit dem Teleskoprohr eine solide Linear-Rundführung. Über die geschlitzte Führungsmuffe kann die Teleskop-Lineareinheiten spielarm eingestellt bzw. geklemmt werden. Der Antrieb ist über das Winkelgetriebe seitlich angeordnet. So ist es möglich, die Teleskop-Lineareinheiten stirnseitig zu befestigen. Je nach Befestigung verbleibt der Antrieb der Lineareinheit am Befestigungspunkt bzw. bewegt sich in Folge der Verstellbewegung. Die abgebildete Übersicht zeigt mögliches Zubehör, welches in den vorgegebenen Kombinationsmöglichkeiten an der Lineareinheit verbaut werden kann. Je nach Zubehör ergeben sich dadurch unterschiedliche Zapfen-Ausführungen bzw. -Längen, die bei der Auswahl der Lineareinheit bereits berücksichtigt werden müssen. Das Zubehör gehört nicht zum Lieferumfang der Lineareinheiten und muss gesondert bestellt werden.

8

d ₁	Spindelsteigung		Zapfendurchmesser d ₆	Zapfenlänge				
	Trapezgewinde	Feingewinde, metrisch		l ₅	l ₆	l ₇	l ₈	l ₉
18	3	1	6	16	44	-	-	16...65
30	4	1	8	16	52	31	67	16...67
40	4	1	12	17	59	32	74	17...74
50	4	1	12	18	60	33	75	18...75

Übersicht Zubehör

Handräder GN 9234 Seite 11	Klemmplatten GN 9734 Seite 12	Drehmomentstützen GN 295.2 Seite 15	Stellungsanzeiger GN 9034 elektronisches Zählwerk Seite 14	Stellungsanzeiger GN 9534 mechanisches Zählwerk Seite 13
	 für d ₁ ≥ 30		 für d ₁ ≥ 30	

Ausführung - Zapfen 1

 Zapfenlänge l ₅	 Zapfenlänge l ₆
 Zapfenlänge l ₇	 Zapfenlänge l ₈
 Zapfenlänge l ₉	 Zapfenlänge l ₉

Bestellbeispiel

Normabschnitt

Zusatzabschnitt

1

2

3

4

5

6

7

8

9

GN 2950 -50-NI-600-190-160- 50-LH-1-F

1	Außendurchmesser d ₁	4	Randabstand 1 k ₁	7	Steigungsrichtung Spindel
2	Werkstoff	5	Führungslänge k ₂	8	Spindelsteigung
3	Hub l ₁	6	Randabstand 2 k ₃	9	Ausführung Zapfen