



Internationaler Designpreis Baden-Württemberg

**2 Bohrungskennzeichen**

- B ohne Nabennut
- K mit Nabennut DIN 6885-1 P9

**4 Form**

- A ohne Griff
- R mit drehbarem Griff

<b>1</b> d <sub>1</sub>	<b>3</b> d <sub>2</sub> H7 Bohrung	b	d <sub>3</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	r	Ø Zylindergriff GN 798
125	12	14	15	31	18	33	54	22
140	14	16	16,5	36	19	36	61	24
160	14	16	18	36	20	39	71	24
200	18	20	20,5	42	24	45	89	25
250	22	26	23	48	28	51	113	25

**Ausführung**

**Radkörper**

- Aluminium
- Nabe bearbeitet
- Radkranz
  - allseitig gedreht
  - Rundlauf- und Planlaufabweichung < 0,4

**• GN 322**

- Radkranz hochglanzpoliert
- unbearbeitete Flächen gestraht

**• GN 324**

- komplett kunststoffbeschichtet
- schwarz, strukturmatt

**Drehbarer Zylindergriff GN 798**

- Kunststoff, Polyamid (PA)
- schwarz, matt
- Achsteil Stahl
- verzinkt, blau passiviert

RoHS

Speichenhandräder GN 322 / GN 324 werden zum Verstellen oder Antreiben verwendet.

Bei der Form R werden schnelle Verstellbewegungen über den drehbaren Zylindergriff entkoppelt eingeleitet. Dabei kann der drehbar gelagerte Griffkörper fest und sicher gehalten werden.

Für präzises Einstellen wird die Handkraft über den Radkranz eingeleitet. Speichenhandräder können auch mit Querbohrungen GN 110 bestellt werden.

Hinweise	Seite
GN 322.4 Sicherheits-Handräder (mit Gleitlager)	QVX
GN 322.5 Sicherheits-Handräder (mit Nadellager)	QVX
GN 924 Speichenhandräder (Aluminium, kunststoffbeschichtet)	QVX

**Technische Informationen**

Passfedernuten DIN 6885-1	QVX
Querbohrungen GN 110	QVX
ISO-Passungen	QVX

**Zubehör**

GN 184 Vorlegescheiben (zur axialen Befestigung)	QVX
--	-----

**Bestellbeispiel (Radkranz poliert)**

<b>1</b> d <sub>1</sub>	
<b>2</b> Bohrungskennzeichen	
<b>3</b> d <sub>2</sub>	
<b>4</b> Form	

**GN 322-140-K14-R**

**Bestellbeispiel (kunststoffbeschichtet)**

<b>1</b> d <sub>1</sub>	
<b>2</b> Bohrungskennzeichen	
<b>3</b> d <sub>2</sub>	
<b>4</b> Form	

**GN 324-200-B20-A**