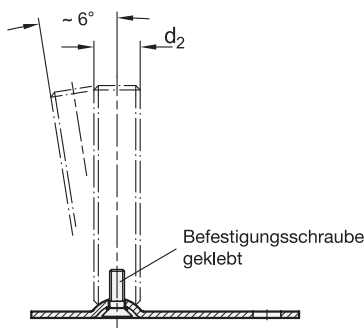
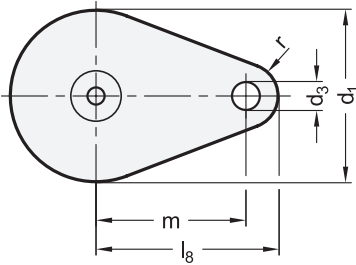
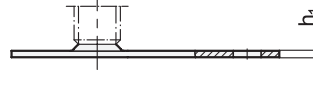


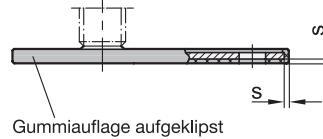
Ansicht von oben



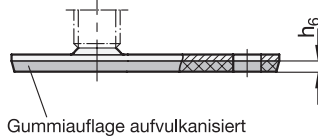
Form D0



Form D1



Form D3



ROST  
FREI  
\*\*\*\*

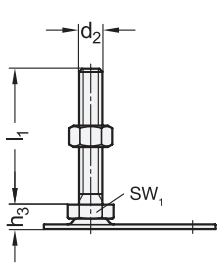
4 Form (Fußsteller)

- D0 ohne Gummiauflage
- D1 mit Gummiauflage, aufgeklistert, schwarz
- D3 mit Gummiauflage, aufvulkanisiert, schwarz

d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	Ausführung S / SK				Ausführung T / TK				
50	M 8	40	50	63	-	-	-	-	-	-	-
50	M 10	50	60	80	100	-	-	-	-	-	-
50	M 12	60	80	100	125	-	-	-	-	-	-
50	M 16	-	-	-	-	75	100	125	150	200	250
60	M 8	40	50	63	-	-	-	-	-	-	-
60	M 10	50	60	80	100	-	-	-	-	-	-
60	M 12	60	80	100	125	-	-	-	-	-	-
60	M 16	-	-	-	-	75	100	125	150	200	250
80	M 8	40	50	63	-	-	-	-	-	-	-
80	M 10	50	60	80	100	-	-	-	-	-	-
80	M 12	60	80	100	125	-	-	-	-	-	-
80	M 16	-	-	-	-	75	100	125	150	200	250
80	M 20	-	-	-	-	75	100	125	150	200	250
80	M 24	-	-	-	-	100	125	150	200	300	-

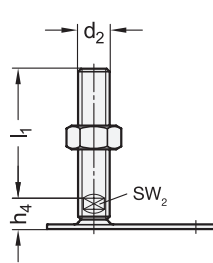
**Spindelvarianten**

Außensechskant unten



**S** ohne Mutter  
**SK** mit Mutter  
(M 8...M 12)

Schlüsselfläche unten



**T** ohne Mutter  
**TK** mit Mutter  
(M 16...M 24)

d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	h <sub>1</sub>	h <sub>3</sub>	h <sub>4</sub>	h <sub>6</sub>	l <sub>8</sub>	m	r	s	SW <sub>1</sub>	SW <sub>2</sub>
50	M 8	13	2,5	11	-	4	60	45	15	2	17	-
50	M 10	13	2,5	11	-	4	60	45	15	2	17	-
50	M 12	13	2,5	11	-	4	60	45	15	2	17	-
50	M 16	13	2,5	-	17	4	60	45	15	2	-	12
60	M 8	13	2,5	11	-	4,5	65	50	15	2	17	-
60	M 10	13	2,5	11	-	4,5	65	50	15	2	17	-
60	M 12	13	2,5	11	-	4,5	65	50	15	2	17	-
60	M 16	13	2,5	-	17	4,5	65	50	15	2	-	12
80	M 8	13	3	12	-	5	85	70	15	2	17	-
80	M 10	13	3	12	-	5	85	70	15	2	17	-
80	M 12	13	3	12	-	5	85	70	15	2	17	-
80	M 16	13	3	-	18	5	85	70	15	2	-	12
80	M 20	13	3	-	19	5	85	70	15	2	-	15
80	M 24	13	3	-	22	5	85	70	15	2	-	19

**Ausführung**

**Fußteller**

Edelstahl 1.4404  
blank, geschliffen

**Verstellspindel**

Edelstahl 1.4404

**Sechskantmutter ISO 4032**

Edelstahl A4

**Gummiauflage**

- Thermoplastisches Elastomer (TPE) bei Form D1  
- aufgeklipst  
- Härte ≈80 Shore A
- Acrylnitril-Butadien-Kautschuk (NBR) bei Form D3  
- aufvulkanisiert  
- Härte 70±5 Shore A
- schwarz

RoHS

**Zubehör**

Seite

<b>GN 448</b> Einsteckbuchsen (Kunststoff)	1494 / 1495
<b>GN 992</b> Einsteckbuchsen (Aluminium)	1497
<b>GN 992.5</b> Einsteckbuchsen (Edelstahl)	1497

Stellfüße GN 45 sind für den Einsatz in besonders aggressiven Umgebungen vorgesehen. Die erhältlichen Kombinationen der Fußstellervarianten machen diese Gelenkfüße universell einsetzbar.

Durch die Befestigungslasche lassen sich die Stellfüße mit der Aufstellfläche verschrauben, wodurch ein seitliches Verschieben verhindert wird. Die Formen mit Gummiauflage schützen zudem empfindliche Oberflächen.

Die Gelenkfüße werden komplett montiert geliefert und sind nicht demontierbar.

**Hinweise**

Seite

<b>GN 43</b> Stellfüße (Edelstahl, mit Befestigungslasche, Tropfenform)	1473
<b>GN 43</b> Stellfüße (Edelstahl, mit Befestigungslasche, Rechteckform)	1476
<b>GN 41</b> Stellfüße (Edelstahl, ohne Befestigungslasche)	1464
<b>GN 44</b> Stellfüße (Edelstahl-Güteklasse 4, ohne Befestigungslasche)	1467
<b>GN 42</b> Stellfüße (Stahl, mit Befestigungslasche, Tropfenform)	1469

**Technische Informationen**

Belastbarkeit von Stellfüßen	2384
Kunststoff-Eigenschaften	2414
Edelstahl-Eigenschaften	2422

**Bestellbeispiel**

1	d <sub>1</sub>
2	d <sub>2</sub>
3	l <sub>1</sub>
4	Form (Fußteller)
5	Spindelvariante

**GN 45-50-M10-60-D3-SK**