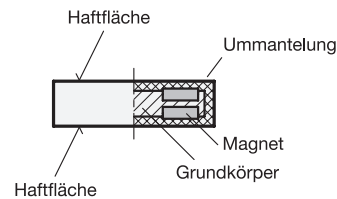
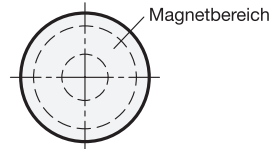
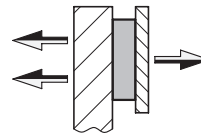


Ansicht auf Haftfläche



Anwendungsbeispiel



2

d	h	Nennhaftkräfte in N
12	8	10
18	6	20
22	9	40
31	6	55
43	9	70

**Ausführung**

1

3

**Magnet**

Neodym-Eisen-Bor (NdFeB)  
Einsatztemperatur bis 80 °C

ND

**Grundkörper**

Stahl, verzinkt

**Ummantelung**

Thermoplastisches Elastomer (TPE)  
• Härte ≈ 80 Shore A  
• schwarz

● SW

RoHS

**Auf Anfrage**

- andere Farben
- andere Shorehärten

Haltemagnete GN 51.1 mit Gummiummantelung verbinden Bauteile. Aufgrund der zwei gegenüberliegenden Haftflächen wird keine Befestigungsbohrung benötigt. An welcher Seite der Magnet stärker haftet, hängt vom Werkstoff, der Materialstärke und der Oberflächenbeschaffenheit des jeweiligen Gegenstücks ab.

Die Haltemagnete bilden im Verbund mit dem Grundkörper ein System, welches die Magnetkraft verstärkt und den magnetischen Fluss optimal auf die gummierten Haftflächen konzentriert.

Der Gummi schützt empfindliche Oberflächen vor Beschädigungen durch den Magnet und verfügt zudem über einen großen Reibungskoeffizienten, wodurch sich hohe seitliche Verschiebekräfte ergeben.

**Hinweise**

Seite

GN 51.3 Haltemagnete (mit Gewindezapfen) 2233

GN 51.6 Haltemagnete (mit Innengewinde) 2236

GN 51.8 Haltemagnete (mit Senkbohrung) 2237

**Technische Informationen**

Weitere Erläuterungen zu Haltemagneten 2216

Kunststoff-Eigenschaften 2414

**Zubehör**

GN 70 Haltescheiben 2267

GN 70.1 Haftscheiben

ganternorm.com

**Bestellbeispiel**

GN 51.1-ND-22-SW

1	Werkstoff (Magnet)
2	d
3	Farbe