



1

2

d ₁	d ₂ H7 Bohrung	d ₃	d ₄	b	l ₁	l ₂	l ₃	für Stellungsanzeiger	
								GN 000.8 Größe	GN 000.3 Größe
60	B 10	22	27	38	22	52,5	6	42	-
80	B 12	26	33	40	24	60	6	60	60

Ausführung

- Kunststoff (Polyamid PA)
 - glasfaserverstärkt
 - temperaturbeständig bis 100 °C
 - schwarz, glänzend
- Buchse
Stahl, brüniert
- Gewindestift DIN 916
mit Innensechskant und Ringschneide
- ISO-Passungen → Seite 2151
- Kunststoff-Eigenschaften → Seite 2158
- RoHS

Zubehör

- Stellungsanzeiger GN 000.8 / GN 000.3
sind getrennt zu bestellen

Hinweis

Drehknöpfe GN 526.8 haben eine Ausnehmung zur Aufnahme von Stellungsanzeigern GN 000.8 / GN 000.3.

siehe auch...

- *Stellungsanzeiger GN 000.8 (Pendelsystem, analoge Anzeige)*
→ Seite 366
- *Stellungsanzeiger GN 000.3 (Pendelsystem, digitale / analoge Anzeige)*
→ Seite 367
- *Klemmelemente GN 826 (für Verstellspindeln)* → Seite 346

Bestellbeispiel

GN 526.8-60-B10

1 d₁

2 d₂



Montagefolge

1. Drehknopf auf Spindel montieren und mit Druckschraube befestigen.
2. Spindel in Ausgangsstellung (0-Stellung) drehen.
3. Stellungsanzeiger „von Hand“, d. h. in nichtmontiertem Zustand in 0-Stellung bringen.
4. Stellungsanzeiger in Drehknopf einbauen und mit Druckschraube sichern.
Nicht unnötig stark anziehen, um eine Verformung des Gehäuses zu vermeiden!
5. Durch Drehen des Drehknopfes prüfen, ob Ausgangsstellung der Spindel und 0-Stellung der beiden Zeiger (GN 000.8) bzw. Zeiger und Zählwerk (GN 000.3) übereinstimmen.
Gegebenenfalls Druckschraube lösen und Stellungsanzeiger nachjustieren.