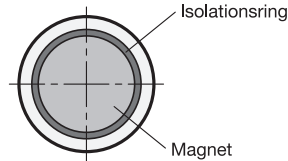
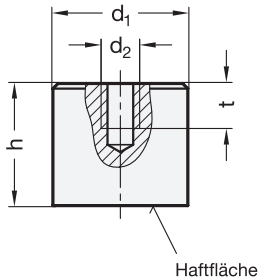




Ansicht auf Haftfläche



2

d <sub>1</sub>	Toleranzen		d <sub>2</sub>	h ±0,2	t	Nennhaftkräfte in N
	Oberfläche ZB	Oberfläche RT				
12,5	±0,1	±0,2	M 4	16	6	20
17	±0,1	±0,2	M 6	16	5	26
21	±0,1	±0,2	M 6	19	7	40
27	±0,1	±0,2	M 6	25	8	65
35	±0,1	±0,2	M 6	30	9	150

**Ausführung****Magnet**

Aluminium-Nickel-Cobalt (AlNiCo)

1

3

AN

**Gehäuse**

Stahl

• verzinkt

● ZB

Einsatztemperatur bis 350 °C

• rot lackiert

● RT

Einsatztemperatur bis 180 °C

**Isolationsring**

Messing / Aluminium

RoHS

Haltemagnete GN 52.3 bilden mit dem verzinkten oder rot lackierten Stahlgehäuse und dem Isolationsring ein System, welches den Magnet schützt, verstärkt und den magnetischen Fluss optimal auf die Haftfläche umleitet. Zur leichteren Handhabung und um eine Entmagnetisierung zu vermeiden, schützt ein verzinktes Eisenblech die Haftfläche der Magnete während der Lagerung und dem Transport.

**Hinweise**

Seite

GN 52.1 Haltemagnete (ohne Bohrung)

2249

GN 55.3 Rohmagnete (ohne Bohrung)

ganternorm.com

GN 58 Flachtopfmagnete (mit Senkbohrung)

ganternorm.com

GN 60 Knopfmagnete (mit Bohrung)

ganternorm.com

**Technische Informationen**

Weitere Erläuterungen zu Haltemagneten

2216

**Zubehör**

GN 70 Haltescheiben

2267

GN 70.1 Haftscheiben

ganternorm.com

**Bestellbeispiel**

GN 52.3-AN-35-RT

1	Werkstoff (Magnet)
2	d <sub>1</sub>
3	Oberfläche