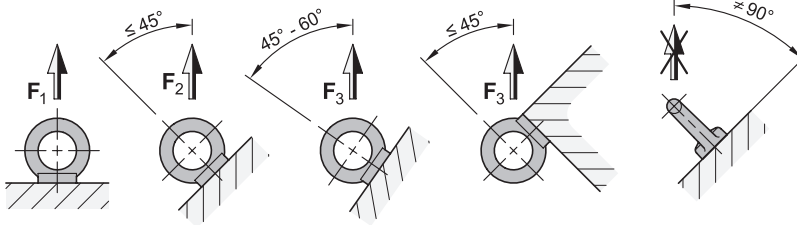


Tragfähigkeit in Abhängigkeit der Belastungsrichtung



d ₁		d ₂	d ₃	d ₄	e	h	k	Länge l	m	F ₁ max. in N	F ₂ max. in N	F ₃ max. in N
Stahl	Edelstahl											
M 6	M 6	20	36	20	6	36	8	13	10	750	550	380
M 8	M 8	20	36	20	6	36	8	13	10	1400	1000	700
M 10	M 10	25	45	25	8	45	10	17	12	2300	1700	1150
M 12	M 12	30	54	30	10	53	12	20,5	14	3400	2400	1700
M 16	M 16	35	63	35	12	62	14	27	16	7000	5000	3500
M 20	M 20	40	72	40	14	71	16	30	19	12000	8600	6000
M 24	M 24	50	90	50	18	90	20	36	24	18000	12900	9000
M 30	-	65	108	60	22	109	24	45	28	32000	23000	16000
M 36	-	75	126	70	26	128	28	54	32	46000	33000	23000

Ausführung

Stahl C15E

- gesenkgeschmiedet
- normalgeglüht
- Auflagefläche bearbeitet
- verzinkt, blau passiviert



ST

Edelstahl A2

- gesenkgeschmiedet
- Auflagefläche bearbeitet

NI

Edelstahl A4

- gesenkgeschmiedet
- Auflagefläche bearbeitet

A4

RoHS

Folgende Anwendungsrichtlinien für Ringschrauben DIN 580 sind, auch im Hinblick auf die in der Tabelle aufgeführten Belastbarkeitsangaben, zu beachten.

Die Ringschraube muss voll eingedreht sein und vollflächig auf der Auflagefläche aufliegen.

Das Gegengewinde muss ebenso lang sein wie die Länge des Muttergewindes und der Werkstoff der Schraube muss der Belastbarkeit der Ringmutter genügen.

Hinweise

	Seite
GN 582 Ringmuttern	1529
GN 581 Drehbare Ringschrauben	1530
GN 584 Schäkel	1550
GN 585 Schäkel	1551

Sicherheitshinweise

Die Angaben der Betriebsanleitung sind bei Montage, Inbetriebnahme und Gebrauch einzuhalten. Sie liegt dem Produkt bei und wird auf ganternorm.com digital bereitgestellt.

Bestellbeispiel

DIN 580-M10-ST

- 1 d₁
- 2 Werkstoff