



| d ₁ | d ₂ | d ₃ +0,05 (Rändel-Ø) | Länge l | w Federweg | Federdruck in N ≈ | |
|----------------|----------------|------------------------------------|---------|---------------|-------------------|------|
| | | | | | Anfang | Ende |
| 2,5 | 2 | 2,52 | 5,3 | 0,65 | 1,3 | 2,5 |
| 3 | 2,5 | 3,02 | 7,3 | 0,8 | 2 | 4,5 |
| 4 | 3 | 4,03 | 9 | 0,9 | 2,5 | 7,5 |
| 5 | 4 | 5,03 | 10,8 | 1,2 | 3,5 | 8 |
| 6 | 5 | 6,03 | 12,6 | 1,6 | 3,5 | 10,5 |
| 7 | 6 | 7,03 | 14 | 2,0 | 4 | 12 |
| 8 | 6,5 | 8,03 | 18 | 2,1 | 6 | 15 |

Ausführung

- Hülse
Messing
- Kugel
Edelstahl
- nichtrostend 1.3541
- gehärtet
- Druckfeder
Edelstahl
nichtrostend, 1.4568
- *Edelstahl-Eigenschaften* → Seite 2166
- RoHS

Hinweis

Federnde Druckstücke GN 614.2 sind eine Weiterentwicklung von Druckstücken GN 614 für spezielle Anwendungsfälle.

Für die Aufnahmebohrung von d₁ wird eine Toleranz von H8 empfohlen.

siehe auch...

- *Federnde Druckstücke GN 614 (zum Einpressen, mit Kugel)* → Seite 982

Bestellbeispiel

GN614.2-4

1 d₁