



3.1

3.2

3.3

3.4



d ₁ +0,1	d ₂	d ₃	d ₄ ±0,05	l ₁	l ₂ ≈	l ₃ ≈	l ₄ ≈	w Federweg	Federdruck in N ≈	
									Anfang	Ende
4	2,8	4,6	4	10,7	0,9	1,8	5,6	2,7	3	8,2
5	3,8	5,6	5	12	0,9	2,1	6	4	3,3	9
6	4,8	6,5	6	15	1	2,3	8,2	5,5	6,1	12
8	6,2	8,5	8	18	1,1	2,9	9,5	6,5	10,7	17
10	8	11	10	26	1,5	3,5	15	8	16,2	29

3.5

3.6

Ausführung



- Hülse
Edelstahl
nichtrostend, 1.4303
- Bolzen
- Edelstahl
nichtrostend, 1.4305 **NI**
- Kunststoff
Polyacetal POM **KU**
weiß
temperaturbeständig bis +50 °C
- Druckfeder
Edelstahl
nichtrostend, 1.4568
- *Kunststoff-Eigenschaften* → Seite 2158
- *Edelstahl-Eigenschaften* → Seite 2166
- RoHS

Hinweis

Federnde Edelstahl-Druckstücke GN 614.4 werden zur Arretierung, als An- und Abdrückstifte, aber auch als Anschlagdämpfer verwendet.

Für die Aufnahmebohrung wird die Toleranz d₁ H7 empfohlen.

siehe auch...

- *Federnde Druckstücke GN 614 (zum Einpressen, mit Kugel)* → Seite 982

3.7

3.8

3.9

Bestellbeispiel

GN614.4-8-KU

1	d ₁
2	Werkstoff (Bolzen)

